


Prezydent Miasta Torunia

Niniejsza decyzja
stała się ostateczna

z dniem 1.12.2009 r. 
Toruń, dnia 9.12.2009 r.

Toruń, dnia 9.11.2009 r.

WŚiZ. 7642-14/09

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071, z późn. zmianami), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zmianami), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 22 maja 2009 roku Pana Roberta Musiałczyk, zamieszkałego w Częstochowie przy ul. Jasnogórskiej 38/69, działającego na podstawie pełnomocnictwa spółki Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakładu Produkcyjnego w Toruniu, przy ul. Lipnowska 46/50, decyzji z dnia 07.09.2006 r. (znak: WŚiZ.7642-13/06), wydanej przez Prezydenta Miasta Torunia

orzekam:

zmienić treść ostatecznej Decyzji – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50 z dnia 07.09.2006 r. (znak: WŚiZ.7642-13/06), wydanej przez Prezydenta Miasta Torunia w następujący sposób:

A. zmieniam w sentencji oraz w treści decyzji pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50 z dnia 07.09.2006 r. (znak: WŚiZ.7642-13/06), wydanej przez Prezydenta Miasta Torunia, nazwę zakładu z „Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o.” na następującą: „Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o.”

B. Punkt II. w/w decyzji otrzymuje brzmienie:

II. Określam rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.

II.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu prowadzi działalność gospodarczą w zakresie: produkcji ceramiki budowlanej, sprzedaży hurtowej materiałów budowlanych, kopalnictwa gliny i kaolinu oraz wydobycia żwiru i piasku.

Na terenie zakładu zlokalizowana jest instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o maksymalnej zdolności produkcyjnej 510 Mg/dobę. W zakładzie prowadzona jest produkcja ceramicznych elementów murowanych HD – cegieł klinkierowych, kształtek elewacyjnych klinkierowych w szerokim asortymencie, w ilości około 186 000 Mg/rok. Podstawowymi surowcami wykorzystywanymi do produkcji

II.2. Rodzaj i parametry instalacji.

II.2.1. Rodzaj i parametry instalacji istotnej z punktu widzenia powietrza.

II.2.1.1. Charakterystyka źródeł emisji gazów i pyłów do powietrza.

W skład instalacji IPPC, dla której wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, wchodzi następujące instalacje i urządzenia:

- piec tunelowy wypalowy Keller nr 1 z suszarnią tunelową nr 1,
- piec tunelowy wypalowy Keller nr 2 z suszarnią tunelową nr 2,
- suszarnia bębnowa gliny MOZER,
- nagrzewnica PKA-120 N1-HA,
- kocioł parowy Loos typ U-HD 1250,
- walce do przerobu gliny HÄNDLE – 3 sztuk,
- kabina lakiernicza do angobowania cegieł.

Instalacje pomocnicze:

- maszyna do czyszczenia wózków HELLMICH,
- kocioł wodny gazowy SCHÄFER DOMOMAX DXN-127,
- stanowisko szlifowania cegieł,
- kocioł gazowy BUDERUS G-234 X,

Podstawowe parametry techniczne pieca tunelowego wypalowego Keller:

- długość tunelu suszarniczego - 182,8 m
- wydajność - 285,0 Mg/dobę
- moc cieplna - 9,8 MW
- sprawność - 90 %
- maksymalna temperatura wypału - 1473 K
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Podstawowe parametry techniczne suszarni tunelowej Keller:

- moc cieplna - 4,0 MW
- sprawność - 90 %
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Gazy odlotowe z pieca tunelowego i suszarni tunelowej Keller nr 1 emitowane są zbiorczym emitorem stalowym E 1 o wysokości $h = 35$ m i średnicy $d = 1,45$ m.

Gazy odlotowe z pieca tunelowego i suszarni tunelowej Keller nr 2 emitowane są zbiorczym emitorem stalowym E 10 o wysokości $h = 35$ m i średnicy $d = 1,45$ m.

Podstawowe parametry techniczne suszarni bębnowej MOZER:

- moc cieplna - 1,5 MW
- maksymalna wydajność - 35 Mg/h
- temperatura suszenia - 358 K
- moc palnika - 500 – 3600 kW
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Gazy odlotowe z suszarni bębnowej gliny emitowane są emitorem stalowym E 2 o wysokości $h = 14,5$ m i średnicy $d = 0,70$ m. Gazy odlotowe z suszarni bębnowej oczyszczane są w odpylaczu filtracyjnym tkaninowym MOZER SK 36/4,5 m - IV R.

Podstawowe parametry techniczne nagrzewnicy PKA-120 N1-HA:

- moc grzewcza - 120 kW
- sprawność - 92 %
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Gazy odlotowe z nagrzewnicy emitowane są emitorem stalowym E 5 o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,18$ m.

Podstawowe parametry techniczne kotła parowego LOOS typu U HD 1250:

- moc cieplna - 712 kW
- sprawność - 92,8 %
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Gazy odlotowe z kotła LOOS typu U HD 1250 emitowane są emitorem stalowym E 6 o wysokości $h = 10$ m i średnicy $d = 0,35$ m.

Kabina lakiernicza do angobowania cegieł wraz ze stanowiskiem do odpylania cegieł angobowanych:

- gazy odlotowe oczyszczane są w filtrach o pow. $30,8$ m²
- gazy odlotowe emitowane są emitorem stalowym E 11 o wysokości $h = 10$ m i średnicy $d = 0,28$ m.

Gazy odlotowe z walców do przerobu gliny HÄNDLE oczyszczane są w odpylaczu filtracyjnym tkaninowym HELLMICH HKD III i emitowane są emitorem stalowym E 3 o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,3$ m.

II.2.2. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem zainstalowanych w Zakładzie Produkcyjnym w Toruniu.

II.2.2.1. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem.

Tabela nr1. Zestawienie urządzeń technicznych zainstalowanych na terenie hali produkcyjnej.

L.p.	Nazwa urządzenia	Oznaczenie urządzenia	Czas pracy urządzeń podczas zmiany roboczej [h/8h]			Poziom mocy akustycznej urządzenia (dB)
			1 zmiana	2 zmiana	3 zmiana /noc/	
1.	Zasilacz skrzyniowy nr 1 (z wagą)	Z01	8	8	8	95,8
2.	Zasilacz skrzyniowy nr 9 (z wagą)	Z02	8	8	8	97,7
3.	Kołogniot	Z03	7	7	7	105,1
4.	Urządzenie odpylające suszarni bębnowej	Z04	8	8	8	99,7

L.p.	Nazwa urządzenia	Oznaczenie urządzenia	Czas pracy urządzeń podczas zmiany roboczej [h/8h]			Poziom mocy akustycznej urządzenia (dB)
			1 zmiana	2 zmiana	3 zmiana /noc/	
5.	Suszarnia bębnowa z palnikiem	Z05	8	8	8	106,7
6.	Walce wstępne (18)	Z06	7	7	7	112,6
7.	Walce dokładne (21)	Z07	7	7	7	104,1
8.	Dołownik z koparką wieloczerpakową	Z08	5	5	5	103,6
9.	Zasilacz skrzyniowy (2 szt.)	Z09	8	8	8	105,2
10.	Walce (32)	Z10	7	7	7	104,8
11.	Mieszadło górne	Z11	7	7	7	107,3
12.	Mieszadło dolne	Z12	7	7	7	98,0
13.	Prasa (z pompą próżniową)	Z13	7	7	7	96,5
14.	Ucinacz	Z14	7	7	7	95,9
15.	Robot przeładowczy	Z15	5	5	5	99,0
16.	Rozstawiasz cegieł	Z16	5	5	5	93,0
17.	Suwnica strona mokra	Z17	5	5	5	95,1
18.	Suszarnia-palnik gazowy(mały)	Z18	5	5	5	88,0
19.	Palnik gazowy (duży)	Z19	5	5	5	91,1
20.	Podgrzewarka (2 szt.)	Z20	5	5	5	88,5
21.	Suwnica strona sucha (2 szt.)	Z21	5	5	5	95,1
22.	Wentylator angobowania cegły	Z22	7	7	7	80,0
23.	Roboty przeładowcze (2 szt.)	Z23	5	5	5	99,0
24.	Roboty ustawcze 2 szt.)	Z24	5	5	5	93,5
25.	Piece tunelowe (2 szt.)	Z25	8	8	8	99,4
26.	Suwnica rozładunek	Z26	5	5	5	95,1
27.	Roboty sortujące (2 szt.)	Z27	5	5	5	99,4
28.	Obracarka cegieł	Z28	5	5	5	102,4
29.	Robot paletyzujący	Z29	5	5	5	93,5
30.	Foliarka	Z30	5	5	5	94,5

Tabela nr 2. Zestawienie urządzeń technicznych zainstalowanych na dachu hali produkcyjnej.

L.p.	Nazwa urządzenia	Oznaczenie urządzenia	Czas pracy urządzeń podczas zmiany roboczej [h/8h]			Poziom mocy akustycznej urządzenia (dB)
			1 zmiana	2 zmiana	3 zmiana /noc/	
1.	wentylatory suszarni tunelowej (6 szt.)	ZW01	8	8	8	82,3
2.	Wentylator wałców	ZW02	8	8	8	86,7
3.	Wentylator odpylający suszarni obrotowej	ZW03	8	8	8	84,7
4.	klimatyzatory wduwentylatorowe (3 szt.)	ZW04	8	8	8	67,9

Tabela nr 3. Zestawienie urządzeń technicznych eksploatowanych w otoczeniu zewnętrznym hali produkcyjnej.

L.p.	Nazwa urządzenia	Oznaczenie urządzenia	Czas pracy urządzeń podczas zmiany roboczej [h/8h]			Poziom mocy akustycznej urządzenia (dB)
			1 zmiana	2 zmiana	3 zmiana /noc/	
1.	Zewnętrzny wentylator kominowy (2 szt.)	ZW05	8	8	8	88,7
2.	Wentylator W TOP 40	ZW06	8	8	8	82,4
3.	Ładowarka kołowa (2 szt.)	ZW07	6	6	4	105,1
4.	Wózek widłowy LINDE (4 szt.)	ZW08	5	5	0	87,7
5.	Koparka gąsienicowa (2 szt.)	ZW09	5	5	0	83,3

II. 2.3. Rodzaj i parametry urządzeń gospodarki wodnej.

II. 2.3.1. Charakterystyka gospodarki wodno-ściekowej.

Wienerberger Ceramika Budowlana Spółka z o.o. Zakład Produkcyjny w Toruniu zaopatruje się w wodę dla celów socjalnych i technologicznych z sieci Toruńskich Wodociągów Spółki z o.o. w Toruniu na podstawie umowy z dnia 8 marca 2004 roku Nr 10211/2004/910013624, zawartej na czas nieoznaczony. Pobrana woda z sieci wodociągu miejskiego w procesie produkcyjnym wykorzystywana jest do korekty wilgotności mieszanki i do produkcji pary wodnej. Średniodobowe zużycie wody do celów bytowych i technologicznych wynosi 70,0 m³/d.

Na terenie Zakładu Produkcyjnego w Toruniu powstają ścieki bytowe, ścieki technologiczne (z instalacji do zmiękczenia wody, odmulin i odsolin kotła) oraz wody opadowe i kopalniane. Zakład posiada następujące kanalizacje: kanalizację sanitarną do odprowadzania ścieków bytowych i przemysłowych (kanałem z rur betonowych o średnicy 0,40 m do rowu melioracji szczegółowej mającej ujście w km 732 rzeki Wisły) oraz kanalizację deszczową do odprowadzania wód opadowych i kopalnianych mającej ujście do kanalizacji ścieków sanitarnych i przemysłowych poza oczyszczalnię ścieków. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na odprowadzenie oczyszczonych ścieków bytowych i technologicznych oraz wód opadowych i roztopowych z dnia 19 grudnia 2005 r. znak WŚiZ. 6210-168/05 wydane na czas oznaczony to jest do 31 grudnia 2016 r.

II.2.3.2. Urządzenia służące do oczyszczania i odprowadzania ścieków do wód.

Na terenie Zakładu Produkcyjnego w Toruniu znajdują się urządzenia służące do oczyszczania ścieków bytowych i technologicznych oraz wód opadowych i kopalnianych.

Oczyszczalnia ścieków bytowych i technologicznych typu UNISEP – Bio Mini składa się z następujących elementów :

- przepompowni ścieków
- osadnika wstępnego
- złoża biologicznego
- komory klarowania
- dmuchawy
- systemu dozowania związków chemicznych

Wody opadowe i kopalniane oczyszczane są w dwukomorowym piaskowniku o długości 20,0 m, szerokości 2,0 m i głębokości 1,5 m.

C. Punkt III. w/w decyzji otrzymuje brzmienie:

III. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

III.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw.

Tabela nr 4. Podstawowe rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw.

Lp.	Materiały, surowce, energia, paliwa	Planowane roczne zużycie	Wskaźnik zużycia na Mg produktu
1.	Gaz ziemny GZ 50	12 000 000 m ³	64,516 m ³
2.	Woda do celów technologicznych	26 000 m ³	0,140 m ³
3.	Energia elektryczna	11 000 MWh	0,059 MWh

Lp.	Materiały, surowce, energia, paliwa	Planowane roczne zużycie	Wskaźnik zużycia na Mg produktu
5.	Surowce ilaste (glina)	85 000 m ³	0,457 m ³
6.	Piasek	36 000 m ³	0,194 m ³
7.	Bazalt	12 000 m ³	0,065 m ³
8.	Tlenek manganu	180 000 kg	0,968 kg
9.	Węglan baru	80 000 kg	0,430 kg
10.	Angoba	90 000 kg	0,484 kg
11.	Olej napędowy	95 m ³	0,001 m ³

III.2.2. Zużycie wody.

III.2.2.1. Woda na cele bytowe i technologiczne.

Woda na cele bytowe pracowników i technologiczne (korekta wilgotności mieszanek i produkcji pary wodnej) pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej w oparciu o umowę z Toruńskimi Wodociągami Sp. z o.o.

- ilość dobowego poboru wody wynosi – 70,0 m³/dobę,
- planowane zużycie wody na potrzeby technologiczne – 26 000 m³/rok,
- zużycie wody w 2007 roku wyniosło – 9 000 m³.

D. Punkt IV. w/w decyzji otrzymuje brzmienie:

IV. Określam warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii:

IV.1. Ustalam następujące ilości i rodzaje substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza łącznie i osobno dla każdego źródła emisji i emitora oraz warunki ich wprowadzania zgodnie z poniższym zestawieniem:

Rodzaje, ilości i sposób emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji IPPC określa tabela nr 5. Urządzenia odpylające winny być utrzymywane w stanie technicznym umożliwiającym dotrzymanie rzeczywistej skuteczności odpylania. W tabeli nr 6 określono emisje roczne z instalacji IPPC.

Tabela nr 5. Emisja dopuszczalna dla poszczególnych źródeł instalacji IPPC.

Emitor	Źródło emisji zanieczyszczeń	Parametry emitora					Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji (kg/h)
		Wysokość (m)	Średnica wylotu (m)	Prędkość wylotu gazów (m/s)	Temperatura gazów na wylocie (K)	Czas trwania emisji (h)		
E 1	piec tunelowy i suszarnia tunelowa nr 1	35,0	1,45	7,4	435	8760	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,577 0,086 2,000 5,914 3,256
E 2	suszarnia bębnowa MOZER	14,5	0,7	0,0	432	4960	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10 Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,625 0,079 0,287 0,718
E 3	Odciaży z walców HÄNDLE	13,0	0,8	0,0	298	8300	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10	0,857 0,091
E 5	Nagrzewnica PKA-120	13,0	0,18	7,6	394	5160	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	0,001 0,001 0,001 0,023
E 6	Kocioł Loos U-HD 1250	10,0	0,32	6,2	443	5600	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,0012 0,0012 0,0070 0,3060 0,0230

Emitor	Źródło emisji zanieczyszczeń	Parametry emitora					Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji (kg/h)
		Wysokość (m)	Średnica wylotu (m)	Prędkość wylotu gazów (m/s)	Temperatura gazów na wylocie (K)	Czas trwania emisji (h)		
E 10	piec tunelowy i suszarnia tunelowa nr 2	35,0	1,45	7,4	435	8760	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,577 0,086 2,000 5,914 3,256
E 11	Kabina do angobowania cegieł	10,0	0,28	0,0	293	8760	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10	0,0125 0,0050

Tabela nr 6. Emisja roczna dla instalacji IPPC.

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja roczna (Mg)
Pył ogółem	30,76
Pył zawieszony PM 10	3,90
Dwutlenek siarki	35,09
Dwutlenek azotu	108,41
Tlenek węgla	64,30

IV.2. Określam wielkość poziomu hałasu, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB, mogący przenikać do środowiska.

Ustaliam następujące dopuszczalne wartości poziomu hałasu przenikającego do środowiska w związku z funkcjonowaniem instalacji dla terenów chronionych położonych wokół terenu, na którym zlokalizowana jest instalacja:

- Równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰)
- $L_{AeqD} = 55 \text{ dB (A)}$
- Równoważny poziom hałasu dla pory nocy (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰)
- $L_{AeqN} = 45 \text{ dB (A)}$

IV.3. Określam warunki odprowadzania ścieków bytowych, przemysłowych i wód opadowych i kopalnianych do rowu melioracji szczegółowej w zlewni rzeki Wisły oraz warunki poboru wody.

IV.3.1. Oczyszczone ścieki bytowe wraz ze ściekami przemysłowymi pochodzącymi z instalacji zmiękczenia wody, odmulin i odsolin kotła odprowadzać, kanałem z rur betonowych o średnicy 0,4 m do rowu melioracji szczegółowej w zlewni rzeki Wisły w ilości:

$$Q_{\text{śr. d.}} - 4,3 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max. d}} - 5,6 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max. h}} - 0,6 \text{ m}^3/\text{h}$$

poprzez oczyszczalnię ścieków typoszereg UNISEP – Bio – Mini składającą się z następujących elementów :

- przepompownia ścieków
- osadnik wstępny
- złożo biologiczne
- komory klarowania
- dmuchawy
- systemu dozowania chemikalii.

IV.3.2. Oczyszczone wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych, dróg i placów oraz wody kopalniane w ilości 416,4 dm³/s odprowadzać do kolektora ścieków bytowych i przemysłowych poprzez:

- dwukomorowy piaskownik o długości 20,0 m, szerokości 2,0 m i głębokości 1,5 m i zbiornik retencyjny o pojemności 367 m³.

IV.3.3. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów i terenów nieutwardzonych w ilości 398,71 dm³/s odprowadzać do kolektora odpływowego poza piaskownikiem.

Ustala się dodatkowe warunki odprowadzania ścieków przemysłowych i poboru wody:

1. Na przyłączy wody ma być zainstalowany sprawny wodomierz, na podstawie którego należy prowadzić rejestr ilości pobieranej wody,

2. Należy prowadzić właściwą konserwację, eksploatację i utrzymywać w należytym stanie technicznym kanalizację przemysłową na terenie zakładu,
3. Należy prowadzić badania jakości ścieków przemysłowych odprowadzanych do wód powierzchniowych z częstotliwością dwa razy w ciągu roku w regularnych odstępach czasu,
4. Stężenia zanieczyszczeń w wodach opadowych i kopalnianych odprowadzanych do odbiornika nie mogą przekroczyć:
 - zawiesina ogólna - 100,0 mg/ dm³
 - węglowodory ropopochodne – 15,0 mg/ dm³
5. Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzonych ściekach bytowych i przemysłowych nie mogą przekroczyć:
 - BZT₅ - 40,0 mgO₂/l
 - CHZT - 150,0 mg O₂/l
 - zawiesina ogólna - 50,0 mg/l
6. W przypadku wybudowania kolektora sanitarnego i deszczowego w ulicy Lipnowskiej przed 2016 r. uprawniony jest zobowiązany do realizacji rozwiązań docelowych przewidujących zrzut ścieków bytowych, wód opadowych i kopalnianych do kanalizacji miejskiej.

IV.4. Określić rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem Zakładu Produkcyjnego w Toruniu oraz sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami.

IV.4.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 7. Zestawienie ilości i rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania.

Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów dopuszczona do wytworzenia
1	2	3
Odpady inne niż niebezpieczne		
08 03 18	Opadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1 Mg
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana	2000,0 Mg
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,9 Mg
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,9 Mg
16 01 03	Zużyte opony	1,5 Mg
16 01 17	Metale żelazne	5,0 Mg
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,15 Mg
19 08 02	Zawartość piaskownika	3,0 Mg
19 08 99	Osady ściekowe z oczyszczalni biologicznej ścieków	3,0 Mg
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	0,8 Mg

1	2	3
Odpady niebezpieczne		
13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,170 Mg
13 01 13	Inne oleje hydrauliczne	0,400 Mg
13 02 05	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,400 Mg
15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np.: środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,25 Mg
15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,350 Mg
16 01 07	Filtry olejowe	0,10 Mg
16 01 13	Płyny hamulcowe	0,015 Mg
16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100 Mg
16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,15 Mg
16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,15 Mg

IV.4.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami.

- a) zużyte tonery z drukarek i kserokopiarek biurowych (kod 08 03 18) magazynowane będą w opakowaniach w części biurowej zakładu,
- b) wybrakowane wyroby ceramiczne stanowiące odpad produkcyjny magazynowane będą na hałdzie na terenie zakładu, odpady te wykorzystywane będą do utwardzania dróg dojazdowych do kopalni gliny lub zagospodarowane być mogą, po uzyskaniu stosownego zezwolenia w innym procesie odzysku R14 określonym w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356), odpady te, przekazywane być mogą również pracownikom, innym osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania w celu utwardzenia dróg lub budowy fundamentów zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527),
- c) opakowania z papieru i tektury oraz z tworzyw sztucznych należy zbierać selektywnie w pojemnikach ustawionych na terenie zakładu,
- d) złom metali (kod 16 01 17) powstający podczas remontów i napraw będzie gromadzony w kontenerze stalowym ustawionym na terenie zakładu,

- e) zużyte urządzenia (w tym karty sterownicze i podzespoły elektroniczne) oznaczone kodem 16 02 14 będą zbierane w opakowaniach kartonowych w magazynie elektrycznym znajdującym się w budynku hali produkcyjnej,
- f) osady z piaskownika bezpośrednio po usunięciu z tego urządzenia będą usuwane z terenu zakładu, odpad ten nie będzie magazynowany na terenie zakładu produkcyjnego w Toruniu,
- g) osady ściekowe (kod 19 08 99) będą bezpośrednio z osadnika oczyszczalni usuwane do zbiornika pojazdu asenizacyjnego,
- h) odpady z czyszczenia placów składowych, dróg dojazdowych i hal produkcyjnych (głównie mieszanina piasku i gliny) będą umieszczane w pojemniku typu PA 1100 i usuwane w zależności od potrzeb,
- i) oleje hydrauliczne powstające podczas obsługi maszyn produkcyjnych oraz przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe wytwarzane w wyniku prowadzonej we własnym zakresie obsługi środków transportu – ładowarki, koparki, wózków widłowych należy gromadzić selektywnie w szczelnie zamkniętych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonej części hali wstępnego przerobu surowca, miejsce magazynowania tych odpadów jest zadaszony i posiada szczelną betonową posadzkę, miejsce zbierania tych odpadów zgodnie z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968) wyposażone być musi w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków,
- j) opakowania po węglenie baru zbierane będą w szczelnych opakowaniach w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym o wymuszonej wentylacji, z substancją tą należy obchodzić się w sposób bardzo ostrożny unikając tworzenia się pyłu, worki z zawartością tej substancji zwracane będą do zakładu w Jankowej Żagańskiej, skąd odpady te przekazane zostaną do uprawnionego posiadacza odpadów,
- k) zużyte czyściwo zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (kod 15 02 02) będzie gromadzone w metalowej beczce lub innym szczelnym pojemniku ustawionym w hali produkcyjnej, w analogiczny sposób gromadzone będą filtry olejowe (kod 16 01 07) i płyny hamulcowe (kod 16 01 13),
- l) zużyte lampy fluorescencyjne (kod 16 02 13) należy gromadzić w opakowaniach kartonowych lub w specjalistycznych pojemnikach w sposób wykluczający możliwość ich uszkodzenia i emisji związków rtęci, miejsce gromadzenia - wydzielone pomieszczenie magazynowe na terenie zakładu,
- m) zużyte baterie i akumulatory nie będą magazynowane na terenie zakładu, bezpośrednio po usunięciu z urządzenia przekazywane będą sprzedawcy detalicznemu lub innemu podmiotowi zbierającemu tego rodzaju odpady, sposób gospodarowania tymi odpadami zgodny być musi z wymogami określonymi w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr. 79, poz. 666),
- n) w przypadku wykonywania napraw, remontów instalacji lub wykonywania innych działań powodujących powstanie odpadów przez podmioty zewnętrzne, winny one posiadać uzgodniony sposób postępowania z powstającymi w wyniku tych prac odpadami, chyba że w zawartej umowie na świadczenie tej usługi jako podmiot

odpowiedzialny za gospodarowanie tymi odpadami wskazana została Spółka Wienerberger Ceramika Budowlana,

- o) przyjęty sposób magazynowania wytwarzanych odpadów nie może powodować zanieczyszczenia środowiska, odpady zbierane będą w sposób opisany we wniosku i gromadzone będą na zamkniętym przed dostępem osób postronnych terenie Zakładu Produkcyjnego w Toruniu przy ul. Lipnowskiej 46/50,
- p) odpady przekazywane być mogą wyłącznie posiadaczom odpadów legitymującym się zezwoleniem właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- q) podmiotowi usuwającemu (transportującemu) wytworzone odpady należy wskazać posiadacza, do którego mają być one dostarczone,
- r) magazynowanie partii odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, nie może trwać dłużej niż przez okres 3 lat, z zastrzeżeniem iż konieczność ich magazynowania wynikać musi z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów,
- s) magazynowanie partii odpadów przeznaczonych do składowania w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie może trwać dłużej niż przez okres 1 roku,
- t) Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o. winna podjąć wszelkie działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości, a powstające odpady w pierwszej kolejności przekazywać do odzysku,
- u) prowadzona będzie na bieżąco ewidencja ilościowa i jakościowa powstających odpadów.

E. Punkt VIII. w/w decyzji otrzymuje brzmienie:

VIII. Określam obowiązki w zakresie monitoringu.

VIII.1. Monitoring ścieków.

Zakres pomiarów ścieków zawarto w tabeli poniżej

Tabela nr 8.

Ścieki	Zakres pomiarów	Częstotliwość pomiarów
Bytowe	zawiesina ogólna, BZT ₅ , ChZT,	dwa razy w ciągu roku
Deszczowe i roztopowe	zawiesina ogólna, węglowodory ropopochodne.	dwa razy w ciągu roku

VIII.2. Monitoring w zakresie ochrony powietrza.**VIII.2.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów
lub pyłów wprowadzanych do powietrza.**

Na poszczególnych emitorach zainstalowane są króćce pomiarowe umożliwiające przeprowadzenie pomiarów wielkości emisji. Króćce pomiarowe zamontowane są na odcinkach pionowych emitorów wylotowych. Ponadto zainstalowane są króćce przed urządzeniami odpylającymi, umożliwiającymi przeprowadzenie pomiarów skuteczności ich działania. Lokalizację króćców do pomiarów emisji przedstawiono w poniższej tabeli:

Tabela nr 9.

Źródło emisji	Nr emitora	Lokalizacja króćców pomiarowych na emitorach pionowych	Uwagi
piec tunelowy wypalowy Keller nr 1 z suszarnią tunelową nr 1,	E1	18 m npt	Zainstalowany podest
suszarnia bębnowa gliny MOZER,	E2	11 m npt	Lokalizacja nad dachem
walce do przerobu gliny HÄNDLE	E3	12,5 m npt	Lokalizacja nad dachem
nagrzewnica PKA-120 N1-HA,	E5	12 m npt	Lokalizacja nad dachem
kocioł parowy Loos typ U-HD 1250,	E6	11 m npt	Lokalizacja nad dachem
piec tunelowy wypalowy Keller nr 2 z suszarnią tunelową nr 2,	E10	18 m npt	Zainstalowany podest
kabina lakiernicza do angobowania cegieł.	E11	5,5 m npt	-

VIII.2.2. Pomiary emisji substancji.

Pomiary należy wykonywać zgodnie z zasadami obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji wydawanego na podstawie art.148 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, oraz przedkładać wyniki pomiarów tut. organowi oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, zgodnie z art. 149 powyższej ustawy.

VIII.3. Monitoring w zakresie hałasu.

Raz na dwa lata należy przeprowadzić okresowe pomiary hałasu w środowisku, obowiązku wynikającym z rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji wydawanego na podstawie art.148 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, oraz przedkładać wyniki pomiarów tut. organowi oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, zgodnie z art. 149 powyższej ustawy.

VIII.4. Monitoring w zakresie odpadów.

Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi zasadami i wzorami dokumentów określonymi przez Ministra Środowiska. Zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilościach wytwarzanych odpadów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

F. Punkt XIII. w/w decyzji otrzymuje brzmienie:

XIII. Termin ważności pozwolenia.

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas oznaczony **do 30 października 2019 roku**

G. Pozostałe warunki decyzji – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu, ul.Lipnowska 46/50 z dnia 07.09.2006 r. (znak: WŚiZ.7642-13/06), wydanej przez Prezydenta Miasta Torunia pozostają bez zmian.

Uzasadnienie:

Pismem z dnia 22 maja 2009 roku Pan Robert Musiałczyk zamieszkały w Częstochowie przy ul.Jasnogórskiej 38 m 69, działający na podstawie pełnomocnictwa spółki Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakładu Produkcyjnego w Toruniu przy ul.Lipnowskiej 46/50 – instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę. Zakład planuje przeprowadzenie modernizacji istniejącej instalacji polegającej na zainstalowaniu drugiego pieca tunelowego do wypału cegły wraz z suszarnią tunelową, wymianie kotła parowego Bay-600 i zainstalowaniu urządzenia do angobowania cegieł.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego załączono następujące dokumenty:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- 2 egzemplarze dokumentacji pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę należących do Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Toruniu przy ul.Lipnowskiej 46/50, 87-100 Toruń” wraz z wersją elektroniczną,
- pełnomocnictwo Spółki Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie dla Pana Roberta Musiałczyk,
- potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej za zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za wydanie decyzji,
- potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej,

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego został opracowany przez mgr inż. Magdalenę Gradzik-Myrda wraz z zespołem ATMOTERM-EKOURBIS Sp. z o.o. w Częstochowie.

Zakład planuje:

- zainstalowanie nowego pieca tunelowego do wypału cegły o wydajności 285 Mg/d i mocy cieplnej 9,8 MW wraz z suszarnią tunelową o mocy cieplnej 4.0 MW,
- wymianę istniejącego kotła parowego Bay-600, opalanego gazem ziemnym, na nowy kocioł parowy Loos typ U-HD 1250 z palnikiem o mocy 712 kW, opalany gazem ziemnym,
- zainstalowanie urządzenia – kabiny do angobowania cegieł.

Zgodnie z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska inwestor przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym jest zobowiązany wystąpić o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z pkt 3, ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) w związku z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 25, poz. 150; z późn. zm.), zalicza się do instalacji dla których wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania tego pozwolenia zgodnie z art. 378 ust.1 Prawa ochrony środowiska jest starosta.

Pismem z dnia 1 czerwca 2009 r. (znak: WŚiZ. 7642-14/09) podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku Pana Roberta Musiałczyk, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakładu Produkcyjnego w Toruniu przy ul. Lipnowskiej 46/50 – instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę oraz o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie do 24 czerwca 2009 roku.

Informację powyższą podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń w budynkach Urzędu Miasta Torunia przy ul. Wały Gen. Sikorskiego 8 i przy ul. Wały Gen. Sikorskiego 12 - Wydział Środowiska i Zieleni oraz poprzez jej zamieszczenie na stronie internetowej Urzędu Miasta Torunia www.bip.torun.pl w dziale „ogłoszenia Prezydenta”, prowadzącego postępowanie w tej sprawie.

Pismem z dnia 1.06.2009 r. (znak: WŚiZ. 7642-14/09) zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przesłano zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej do Ministerstwa Środowiska.

W okresie udostępniania wniosku nie wpłynęła do tut. Wydziału żadna uwaga ani wnioski dot. prowadzonego postępowania.

W trakcie prowadzonego postępowania pismem z dnia 26.06.2009 r. wystąpiono do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Bydgoszczy Delegatury w Toruniu z prośbą o zaopiniowanie wniosku zakładu. WIOŚ w Bydgoszczy Delegatura w Toruniu wniósł uwagę w sprawie monitoringu ścieków wskazując, iż należałoby dokonać rozdziału monitoringu ścieków bytowych i przemysłowych od monitoringu wód opadowych i kopalnianych. Uwagi WIOŚ zostały uwzględnione.

W toku postępowania przeprowadzono szczegółową analizę przedłożonego wniosku biorąc pod uwagę wymagania stawiane przez prawo dotyczące wymogów formalnych oraz wymogów ochrony środowiska dla tego rodzaju instalacji.

W dniu 30.07.2009 r. przeprowadzono wizję lokalną w zakładzie, w trakcie której dokonano oględzin oraz omówiono braki merytoryczne w przedłożonej dokumentacji.

Pismem z dnia 5.08.2009 roku (znak: WŚiZ. 7642-14/09) wezwano Pana Roberta Musiałczyk do uzupełnienia wniosku i sprostowania błędów w złożonym wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Pan Robert Musiałczyk dokonał uzupełnień i wyjaśnień pismem z dnia 28.08.2009 r. Z uwagi na niepełne wyjaśnienia dot. spełniania wymagań BAT, sposobu ograniczenia hałasu przenikającego do środowiska oraz wyliczeń wielkości emisji wezwano powtórnie Pana Roberta Musiałczyk pismem z dnia 30.09.2009 r. do uzupełnienia złożonego wniosku. Pismami z dnia 12.10.2009 r. oraz 29.10.2009 r. Pan Robert Musiałczyk dokonał dodatkowych niezbędnych uzupełnień.

W prowadzonym postępowaniu organ uznał, że przedstawiony wniosek wraz z przesłanymi uzupełnieniami spełnił wymagania formalne, określone w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 25, poz. 1507, z późn. zm.) zwanej dalej POŚ.

Zgodnie z art. 204 POŚ przedmiotowa instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik m.in. w związku z nie powodowaniem przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Na dzień dzisiejszy brak jest zatwierdzonej wersji dokumentów BREF dla przemysłu ceramicznego. W przedstawionej dokumentacji dokonano oceny spełniania wymogów najlepszej dostępnej techniki uwzględniając następujące dokumenty:

- „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry” (sierpień 2007),

- „Najlepsze Dostępne Techniki (BAT) – Wytyczne branży – ceramika budowlana i ogniotrwała” – Instytut Materiałów Ogniotrwałych Związku Pracodawców Ceramiki Budowlanej i Silikatów (listopad 2004)

Technologia wytwarzania ceramiki klinkierowej stosowana w Zakładzie Produkcyjnym w Toruniu spełnia wymagania przepisów w zakresie ochrony środowiska. Poszczególne etapy produkcji są w pełni zautomatyzowane i kontrolowane elektronicznie. Procesy technologiczne są monitorowane w sposób ciągły. Przedmiotowa technologia nie jest źródłem powstawania szkodliwych ścieków technologicznych. Zakład spełnia wymagania norm dotyczących poziomu hałasu na terenach chronionych. Maszyny i urządzenia stosowane w zakładzie nie są źródłem promieniowania elektromagnetycznego. Spełnione są wymagania z zakresu ochrony powietrza. Zastosowana technologia spełnia kryterium technologii bezpiecznej dla środowiska.

Woda na potrzeby socjalno-bytowe pracowników i technologiczne pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej, a ścieki bytowe i przemysłowe wprowadzane są do rowu melioracji szczegółowej mającego ujście do rzeki Wisły. Warunki poboru wody reguluje umowa zawarta z – Toruńskimi Wodociągami Sp. z o.o. w Toruniu. Woda do celów bytowych i technologicznych w ilości 70,0 m³/d pobierana jest z sieci wodociągu miejskiego. Pobrana woda surowa jest używana w procesie produkcyjnym do korekty wilgotności mieszanki i demineralizacji do produkcji pary wodnej. Ścieki przemysłowe w ilości 3,4 m³/d pochodzące z instalacji do zmiękczenia wody, odmulin i odsolin kotła odprowadzane są do rowu melioracyjnego. Wody opadowe i kopalniane w ilości 202,4 l/s odprowadzane są do kolektora odprowadzającego ścieki przemysłowe.

Warunki, dotyczące odprowadzanych ścieków ustalono zgodnie z wnioskiem zakładu. Również miejsca poboru prób i monitoringu ustalono zgodnie z wnioskiem zakładu.

Z przedstawionej przez wnioskodawcę dokumentacji wynika, że z punktu widzenia emisji hałasu do środowiska instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych nie stanowi uciążliwości akustycznej dla środowiska.

Tereny akustycznie chronione znajdują się poza zasięgiem normatywnego oddziaływania hałasu instalacji, zarówno dla pory dnia jak i nocy. Standardy imisyjne jakości środowiska dla hałasu instalacyjnego na terenach akustycznie chronionych są zachowane, co oznacza, że równoważny poziom dźwięku-A hałasu od instalacji na terenach chronionych nie przekracza w dla pory dnia poziomu $L_{AeqD} = 55$ dB, a dla pory nocy poziomu $L_{Aeq,1N} = 45$ dB.

Zakres monitoringu ustalono zgodnie z wnioskiem zakładu, w zakres monitoringu wchodzi obowiązek wynikający bezpośrednio z przepisów prawa.

Z informacji przedstawionej przez wnioskodawcę wynika, że nie jest planowane zakończenie eksploatacji instalacji w terminie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja IPPC w Zakładzie Produkcyjnym w Toruniu nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Modernizacja instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych i zwiększenie ilości produkowanych wyrobów nie będzie wiązało się z powstaniem nowych rodzajów odpadów, spowoduje natomiast zwiększenie ilości wytwarzanych niektórych rodzajów odpadów w stosunku do ilości odpadów dotychczas wytwarzanych przez Wienerberger Cegielnię Lębork

Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu i ujętych w posiadanym przez stronę pozwoleniu (dotyczy odpadów o kodach 10 12 08, 15 01 01, 15 01 02, 16 01 03, 19 08 02, 20 03 01, 20 03 03, 16 01 07, 16 06 01 i 16 06 02). Sposób gospodarowania tymi odpadami pozostanie niezmienny – będą one, zgodnie z informacją zawartą we wniosku, magazynowane w tym samym miejscu i w ten sam sposób, co dotychczas wytwarzane odpady. Zmianie nie ulegnie też sposób dalszego zagospodarowania powstałych odpadów. Stąd też przychyłono się do wniosku strony zwiększając ilości dopuszczonych do wytworzenia odpadów.

Niniejsze pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

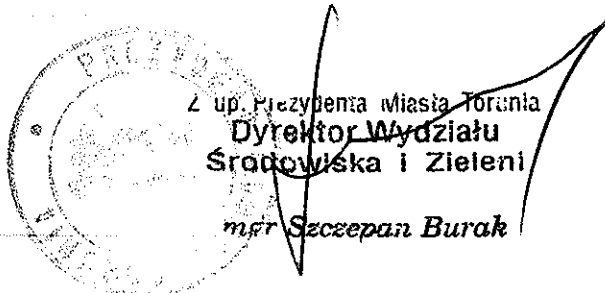
W trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego Pan Robert Musiałczyk poinformował tut.organ, iż z dniem 30 października 2009 roku została zarejestrowana zmiana w zakresie nazwy (firmy) spółki załączając odpis z Krajowego Rejestru Sądowego z dnia 30 października 2009 roku. Tym samym, od dnia 30 października 2009 roku spółka występuje w obrocie gospodarczym pod nową nazwą (firmą) tj. - Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o.

Instalacja, spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Zakładu Produkcyjnego w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50, do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania, o zdolności ponad 75 ton na dobę spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Niemniej, zgodnie z art. 216 ust. 2 w związku z art. 195 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie:

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Prezydenta Miasta Torunia w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.


Z up. Prezydenta Miasta Torunia
Dyrektor Wydziału
Środowiska i Zieleni
mgr Szczepan Burak

Otrzymują:

- 2009 - 11 - 12
1. Pan Robert Musiałczyk, Zakład Gnaszyn, ul. Tatrzańska 3, 42-200 Częstochowa
 2. a/a MB

Do wiadomości:

- 2009-11-12
1. Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50, 87-100 Toruń
 2. Ministerstwo Środowiska Departament Instrumentów Ochrony Środowiska, ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa + uzupełnienia + wersja elektroniczna
 3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura w Toruniu, 87-100 Toruń, ul. Targowa 13/15

Zgodnie z art. 1 ustawy z dnia 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635) w dniu 20.05.2009 r. uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł. na konto Urzędu Miasta Torunia.

2009-11-12
2009-11-12
2009-11-12