

Niniejsza decyzja
stała się ostateczna
z dniem 29.09.2006 r. (AS)
Toruń, dnia 10.10.2006 r.

Toruń, dnia 07.09.2006 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071, z późn. zmianami), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 129 z 2006, poz. 902 - z późn. zmianami), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 9 marca 2006 roku Pana Cezarego Miśkiewicza, zamieszkałego w Mostach przy ul. Leśnej 18, działającego na podstawie pełnomocnictwa spółki Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50

orzeka się:

I. udzielić spółce Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50 - instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę.

II. Określić rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.

II.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu prowadzi działalność gospodarczą w zakresie: produkcji ceramiki budowlanej, sprzedaży hurtowej materiałów budowlanych, kopalnictwa gliny i kaolinu oraz wydobycia żwiru i piasku.

Na terenie zakładu zlokalizowana jest instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o maksymalnej zdolności produkcyjnej 285 Mg/dobę. W zakładzie prowadzona jest produkcja ceramicznych elementów murowanych HD - cegieł klinkierowych, kształtek elewacyjnych klinkierowych w szerokim asortymencie, w ilości około 80 000 Mg/rok. Podstawowymi surowcami wykorzystywanymi do produkcji ceramicznych materiałów klinkierowych są: glina, piasek, mączka bazaltowa, węgiel baru i tlenek manganu.

II.2. Rodzaj i parametry instalacji.

II.2.1. Rodzaj i parametry instalacji istotnej z punktu widzenia powietrza.

II.2.1.1. Charakterystyka źródeł emisji gazów i pyłów do powietrza

W skład instalacji IPPC, dla której wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, wchodzi następujące instalacje i urządzenia:

- piec tunelowy wypalowy

- suszarnia tunelowa
- suszarnia bębnowa gliny MOZER
- nagrzewnica PKA-120 N1-HA
- kocioł gazowy Bay HDK-600
- walce do przerobu gliny HÄNDLE – 3 szt.

Podstawowe parametry techniczne pieca tunelowego wypalowego:

- długość tunelu suszarniczego – 182,8 m
- wydajność - 285,0 Mg/dobę
- moc cieplna - 9,8 MW
- sprawność - 90 %
- maksymalna temperatura wypału - 1473 K
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Podstawowe parametry techniczne suszarni tunelowej:

- moc cieplna - 4,0 MW
- sprawność - 90 %
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Gazy odlotowe z pieca tunelowego i suszarni tunelowej emitowane są zbiorczym emitorem stalowym E 1 o wysokości $h = 35$ m i średnicy $d = 1,45$ m.

Podstawowe parametry techniczne suszarni bębnowej MOZER:

- moc cieplna - 1,5 MW
- maksymalna wydajność - 35 Mg/h
- temperatura suszenia - 358 K
- moc palnika - 500 – 3600 kW
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Gazy odlotowe z suszarni bębnowej gliny emitowane są emitorem stalowym E 2 o wysokości $h = 14,5$ m i średnicy $d = 0,70$ m. Gazy odlotowe z suszarni bębnowej oczyszczane są w odpylaczu filtracyjnym tkaninowym MOZER SK 36/4,5 m - IV R.

Podstawowe parametry techniczne nagrzewnica PKA-120 N1-HA:

- moc grzewcza - 120 kW
- sprawność - 92 %
- zapotrzebowanie powietrza - 162,28 m³/h
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Gazy odlotowe z nagrzewnicy emitowane są emitorem stalowym E 5 o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,18$ m.

Podstawowe parametry techniczne kotła gazowego Bay HDK-600

- moc cieplna - 393 kW
- sprawność - 92 %
- wydajność pary - 600 kg/h
- temperatura pary - 464 K
- temperatura spalin - 463 K

**URZĄD MIASTA
TORUNIA**

- pojemność wodna - 1250 dm³
- zasilanie - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50

Gazy odlotowe z kotła Bay HDK-600 emitowane są emitorem stalowym E 6 o wysokości h = 11 m i średnicy d = 0,25 m.

Gazy odlotowe z walców do przerobu gliny HÄNDLE oczyszczane są w odpylaczu filtracyjnym tkaninowym HELLMICH HKD III I emitowane są emitorem stalowym E 3 o wysokości h = 13 m i średnicy d = 0,3 m.

II.2.2. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem zainstalowanych w Zakładzie Produkcyjnym w Toruniu

II.2.2. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem

Tabela nr1. Zestawienie urządzeń technicznych zainstalowanych na terenie hali produkcyjnej.

L.p.	Nazwa urządzenia	Oznaczenie urządzenia	Czas pracy urządzeń podczas zmiany roboczej [h/8h]			Poziom mocy akustycznej urządzenia (dB)
			1 zmiana	2 zmiana	3 zmiana /noc/	
1.	Zasilacz skrzyniowy nr 1 (z wagą)	ZW02	8	8	8	95,8
2.	Zasilacz skrzyniowy nr 9 (z wagą)	ZW03	8	8	8	97,7
3.	Kołoogniot	Z01	7	7	7	105,1
4.	Urządzenie odpylające	Z02	8	8	8	99,7
5.	Suszarnia bębnowa z palnikiem	Z03	8	8	8	106,7
6.	Walce wstępne (18)	Z04	7	7	7	112,6
7.	Walce dokładne (21)	Z05	7	7	7	104,1
8.	Dołownik z koparką wieloczerpakową	Z06	5	5	5	103,6
9.	Walce (32)	Z07	7	7	7	104,8
10.	Zasilacz	Z08	8	8	8	105,2
11.	Mieszadło górne	Z09	7	7	7	107,3
12.	Mieszadło dolne	Z10	7	7	7	98,0
13.	Prasa (z pompą próżniową)	Z11	7	7	7	96,5
14.	Ucinacz	Z12	7	7	7	95,9
15.	Rozstawiasz cegieł	Z13	5	5	5	93,0
16.	Palnik gazowy (mały)	Z14	5	5	5	88,0
17.	Palnik gazowy (duży)	Z15	5	5	5	91,1

18.	Podgrzewarka	Z16	5	5	5	88,5
19.	Roboty rozładowcze	Z17	5	5	5	99,4
20.	Obracarka cegieł	Z18	5	5	5	102,4
21.	Robot - ustawianie na palety	Z19	5	5	5	93,5
22.	Foliarka	Z20	5	5	5	94,5
23.	Zewnętrzny wentylator kominowy	ZW08	8	8	8	88,7
24.	Wentylator W TOP	ZW09	8	8	8	82,4

Tabela nr 2. Zestawienie urządzeń technicznych zainstalowanych na dachu hali produkcyjnej.

L.p.	Nazwa urządzenia	Oznaczenie urządzenia	Czas pracy urządzeń podczas zmiany roboczej [h/8h]			Poziom mocy akustycznej urządzenia (dB)
			1 zmiana	2 zmiana	3 zmiana /noc/	
			1.	3 wentylatory suszarni tunelowej	ZW04	
2.	Wentylator walców	ZW05	8	8	8	86,7
3.	Wentylator odpylający suszarni obrotowej	ZW06	8	8	8	84,7
4.	3 klimatyzatory 2 – wentylatorowe	ZW07	8	8	8	67,9

Tabela nr 3. Zestawienie urządzeń technicznych eksploatowanych w otoczeniu zewnętrznym hali produkcyjnej.

L.p.	Nazwa urządzenia	Oznaczenie urządzenia	Czas pracy urządzeń podczas zmiany roboczej [h/8h]			Uwagi	Poziom mocy akustycznej urządzenia (dB)
			1 zmiana	2 zmiana	3 zmiana /noc/		
			1.	Ładowarka kołowa (STALOWA WOLA)	ZW01		
2.	Wózek widłowy (LINDE)	ZW10	5	5	0	Transport produktu na składowisko wyrobów gotowych i załadunek ciągnika siodłowego z naczepą	87,7
3.	Ciągnik siodłowy DAF (z naczepą)	ZW11	0,5	0,5	0	Transport i spedycja wyrobów gotowych	80,6

II.2.3. Rodzaj i parametry urządzeń gospodarki wodnej.

II.2.3.1. Charakterystyka gospodarki wodno-ściekowej

WIENERBERGER Cegielnie Lębork Spółka z o.o. Zakład Produkcyjny w Toruniu zaopatruje się w wodę dla celów socjalnych i technologicznych z sieci Toruńskich Wodociągów Spółki z o.o. w Toruniu na podstawie umowy z dnia 8 marca 2004 roku Nr 10211/2004/910013624, zawartej na czas nieoznaczony. Pobrana woda z sieci wodociągu miejskiego w procesie produkcyjnym wykorzystywana jest do korekty wilgotności mieszanki i do produkcji pary wodnej. Średniodobowe zużycie wody do celów bytowych i technologicznych wynosi 30,0 m³/d.

Na terenie Zakładu Produkcyjnego w Toruniu powstają ścieki bytowe, ścieki technologiczne (z instalacji do zmiękczenia wody, odmulin i odsolin kotła) oraz wody opadowe i kopalniane. Zakład posiada następujące kanalizacje: kanalizację sanitarną do odprowadzania ścieków bytowych i przemysłowych (kanałem z rur betonowych o średnicy 0,40 m do rowu melioracji szczegółowej mającej ujście w km 732 rzeki Wisły) oraz kanalizację deszczową do odprowadzania wód opadowych i kopalnianych mającej ujście do kanalizacji ścieków sanitarnych i przemysłowych poza oczyszczalnię ścieków. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na odprowadzenie oczyszczonych ścieków bytowych i technologicznych oraz wód opadowych i roztopowych z dnia 19 grudnia 2005 r. znak WŚiZ. 6210-168/05 wydane na czas oznaczony to jest do 31 grudnia 2016 r.

II.2.3.2. Urządzenia służące do oczyszczania i odprowadzania ścieków do wód.

Na terenie Zakładu Produkcyjnego w Toruniu znajdują się urządzenia służące do oczyszczania ścieków bytowych i technologicznych oraz wód opadowych i kopalnianych.

Oczyszczalnia ścieków bytowych i technologicznych typu UNISEP – Bio Mini składa się z następujących elementów :

- przepompowni ścieków
- osadnika wstępnego
- złoża biologicznego
- komory klarowania
- dmuchawy
- systemu dozowania związków chemicznych

Wody opadowe i kopalniane oczyszczane są w dwukomorowym piaskowniku o długości 20,0 m, szerokości 2,0 m i głębokości 1,5 m.

III. Określić rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

III.1. Parametry spalanej paliwa:

- gaz ziemny wysokometanowy GZ 50:

- średnia wartość opałowa paliwa: $W_d = 37\ 000\ \text{kJ/m}^3$,
- średnia zawartość siarki w paliwie: $S = 40\text{g}/1000\ \text{m}^3$.

III.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw.

Tabela nr 4. Podstawowe rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw.

Lp.	Materiały, surowce, energia, paliwa	Zużycie w 2004 r.	Wskaźnik zużycia na Mg produktu w 2004 r.
1.	Gaz ziemny GZ 50 w procesie technologicznym	5 022 725 Nm ³	58,15 Nm ³
2.	Gaz ziemny GZ 50 w procesie grzewczym	14 608 Nm ³	-
3.	Woda do celów technologicznych	10 144 m ³	0,117 m ³
4.	Woda socjalno-bytowych	1 323 m ³	-
5.	Energia elektryczna	4 652 613 kWh	53,87 kWh
6.	Glina	42 372,71 m ³	0,491 m ³
7.	Piasek	12 707,07 m ³	0,147 m ³
8.	Bazalt	6 253,64 m ³	0,072 m ³
9.	Tlenek manganu	78,86 Mg	0,913 kg
10.	Węglan baru	39,39 Mg	0,456 kg

III.2.2. Zużycie wody.

III.2.2.1. Woda na cele bytowe i technologiczne.

Woda na cele bytowe pracowników i technologiczne (korekta wilgotności mieszanek i produkcji pary wodnej) pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej w oparciu o umowę z Toruńskimi Wodociągami Sp. z o.o.

- ilość dobowego poboru wody wynosi 30,0 m³/dobę,
- zużycie wody na potrzeby technologiczne w 2004 roku wyniosło 10 144 m³
- zużycie wody na potrzeby socjalno-bytowe w 2004 roku wyniosło 1 323 m³

IV. Określić warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii:

IV.1. Ustalić następujące ilości i rodzaje substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza łącznie i osobno dla każdego źródła emisji i emitora oraz warunki ich wprowadzania zgodnie z poniższym zestawieniem:

Rodzaje, ilości i sposób emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji określają tabele nr 2 i 3. Urządzenia odpylające winny być utrzymywane w stanie technicznym umożliwiającym dotrzymanie rzeczywistej skuteczności odpylania. W tabelach nr 4 i nr 5 zawarto emisje roczne z instalacji IPPC oraz z urządzeń pomocniczych podlegających obowiązkowi ustalania emisji dopuszczalnej.

URZĄD MIASTA

TORUNIA

Tabela nr 5. Emisja dopuszczalna dla poszczególnych źródeł instalacji IPPC.

Emitor	Źródło emisji zanieczyszczeń	Parametry emitora					Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji (kg/h)
		Wysokość (m)	Średnica wylotu (m)	Natężenie przepływu (m ³ /h)	Temperatura gazów na wylocie (K)	Czas trwania emisji (h)		
E 1	piec tunelowy i suszarnia tunelowa	35,0	1,45	26 600	435	8760	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,584 0,086 nie określa się* 5,914 nie określa się*
E 2	suszarnia bębnowa MOZER	14,5	0,7	12 000	432	4960	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,625 0,079 nie określa się* 0,287 nie określa się*
E 3	Odciągi z walców HÄNDLE	13,0	0,3	5 000	298	8300	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10	0,857 0,091
E 5	Nagrzewnica PKA-120	13,0	0,18	250	394	5160	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,001 0,001 nie określa się* 0,023 nie określa się*
E 6	Kocioł Bay	11,5	0,25	440	426	5600	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,004 0,004 nie określa się* 0,073 nie określa się*

* $S_{\text{min}} < 0,1 D_1$ (dotrzymany podstawowy warunek obowiązujący w zakresie ochrony powietrza-dla tych substancji nie jest wymagane ustalenie wielkości emisji).

Tabela nr 6. Emisja dopuszczalna dla poszczególnych źródeł instalacji pomocniczych.

Emitor	Źródło emisji zanieczyszczeń	Parametry emitora					Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji (kg/h)
		Wysokość (m)	Średnica wylotu (m)	Natężenie przepływu (m ³ /h)	Temperatura gazów na wylocie (K)	Czas trwania emisji (h)		
E 4	Maszyna do czyszczenia wózków	10,0	0,55	4 000	298	3360	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10	0,182 0,020
E 9	Stanowisko szlifowania cegieł	4,1	0,4	3 500	292	180	Pył ogółem Pył zawieszony PM 10	0,179 0,062

Tabela nr 7. Emisja roczna dla instalacji IPPC.

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja roczna (Mg)
Pył ogółem	15,350
Pył zawieszony PM 10	1,927
Dwutlenek siarki	9,921
Dwutlenek azotu	53,760
Tlenek węgla	32,084

Tabela nr 8. Emisja roczna dla instalacji pomocniczych.

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja roczna (Mg)
Pył ogółem	0,644
Pył zawieszony PM 10	0,078

Zastrzegam, że :

o ile podjęte środki techniczne okażą się niewystarczające, na prowadzącego instalację zostaną nałożone dodatkowe obowiązki, mające na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, decyzja niniejsza nie zwalnia użytkownika źródeł zanieczyszczeń od odpowiedzialności cywilnej związanej z wprowadzaniem zanieczyszczeń do powietrza.

IV.2. Określić wielkość poziomu hałasu, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB, mogący przenikać do środowiska:

Ustala się w odniesieniu do rodzaju hałasu emitowanego przez przedmiotową instalację dopuszczalny poziom hałasu dla terenu zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami wynoszący:

**55 dB w porze dnia (6⁰⁰-22⁰⁰),
45 dB w nocy (22⁰⁰-6⁰⁰).**

wg Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178 z 2004r., poz. 1841).

IV.3. Określić warunki odprowadzania ścieków bytowych, przemysłowych i wód opadowych i kopalnianych do rowu melioracji szczegółowej w zlewni rzeki Wisły oraz warunki poboru wody.

IV.3.1. Oczyszczone ścieki bytowe wraz ze ściekami przemysłowymi pochodzącymi z instalacji zmiękczenia wody, odmulin i odsolin kotła odprowadzać, kanałem z rur betonowych o średnicy 0,4 m do rowu melioracji szczegółowej w zlewni rzeki Wisły w ilości :

Q śr. d. – 2,6 m³/d

Q max. d – 3,4 m³/d

Q max, h - 0,6 m³/h

poprzez oczyszczalnię ścieków typoszereg UNISEP – Bio – Mini składającą się z następujących elementów :

- przepompownia ścieków
- osadnik wstępny
- złoża biologiczne
- komory klarowania
- dmuchawy
- systemu dozowania chemikalii.

IV.3.2. Oczyszczone wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych, dróg i placów oraz kopalniane w ilości 202,4 l/s odprowadzać do kolektora ścieków bytowych i przemysłowych poprzez :

- dwukomorowy piaskownik o długości 20,0 m, szerokości 2,0 m i głębokości 1,5 m i zbiornik retencyjny o pojemności 367 m³.

IV.3.3. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów i terenów nieutwardzonych w ilości 189,8 l/s odprowadzać do kolektora odpływowego poza piaskownikiem

Ustala się dodatkowe warunki odprowadzania ścieków przemysłowych i poboru wody:

1. Na ujęciu wody ma być zainstalowany sprawny wodomierz, na podstawie którego należy prowadzić rejestr ilości pobieranej wody,
2. Należy prowadzić właściwą konserwację, eksploatację i utrzymywać w należyтым stanie technicznym kanalizację przemysłową na terenie zakładu,
3. Należy prowadzić badania jakości ścieków przemysłowych odprowadzanych do wód powierzchniowych z częstotliwością dwa razy w ciągu roku w regularnych odstępach czasu.
4. Stężenia zanieczyszczeń w wodach opadowych i kopalnianych odprowadzanych do odbiornika nie mogą przekroczyć :
 - zawiesina ogólna - 100,0 mg/ dm³
 - substancje ropopochodne – 15,0 mg/ dm³
5. Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzonych ściekach bytowych i przemysłowych nie mogą przekroczyć:
 - BZT₅ - 40,0 mgO₂/l
 - CHZT - 150,0 mg O₂/l
 - zawiesina ogólna - 50,0 mg/l

6. W przypadku wybudowania kolektora sanitarnego i deszczowego w ulicy Lipnowskiej przed 2016 r. uprawniony jest zobowiązany do realizacji rozwiązań docelowych przewidujących zrzut ścieków bytowych, wód opadowych i kopalnianych do kanalizacji miejskiej.

IV.4. Określić rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem Zakładu Produkcyjnego w Toruniu oraz sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami

IV.4.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 9. Zestawienie ilości i rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania.

Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów dopuszczona do wytworzenia
1	2	3
Odpady inne niż niebezpieczne		
08 03 18	Opadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1 Mg
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana	260,0 Mg
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,1 Mg
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,3 Mg
16 01 03	Zużyte opony	1,2 Mg
16 01 17	Metale żelazne	5,0 Mg
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,15 Mg
19 08 02	Zawartość piaskownika	0,2 Mg
19 08 99	Osady ściekowe z oczyszczalni biologicznej ścieków	3,0 Mg
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	0,5 Mg
Odpady niebezpieczne		
13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,170 Mg
13 01 13	Inne oleje hydrauliczne	0,400 Mg
13 02 05	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,400 Mg
15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np.: środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,25 Mg
15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,350 Mg
16 01 07	Filtry olejowe	0,040 Mg

1	2	3
16 01 13	Płyny hamulcowe	0,015 Mg
16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100 Mg
16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,005 Mg
16 06 02	Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe	0,005

IV.4.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami.

- a) zużyte tonery z drukarek i kserokopiarek biurowych (kod 08 03 18) magazynowane będą w opakowaniach w części biurowej zakładu,
- b) wybrakowane wyroby ceramiczne stanowiące odpad produkcyjny magazynowane będą na hałdzie na terenie zakładu, odpady te wykorzystywane będą do utwardzania dróg dojazdowych do kopalni gliny lub zagospodarowane być mogą, po uzyskaniu stosownego zezwolenia w innym procesie odzysku R14 określonym w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356), odpady te, przekazywane być mogą również pracownikom, innym osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania w celu utwardzenia dróg lub budowy fundamentów zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527),
- c) opakowania z papieru i tektury oraz z tworzyw sztucznych należy zbierać selektywnie w pojemnikach ustawionych na terenie zakładu,
- d) złom metali (kod 16 01 17) powstający podczas remontów i napraw będzie gromadzony w kontenerze stalowym ustawionym na terenie zakładu,
- e) zużyte urządzenia (w tym karty sterownicze i podzespoły elektroniczne) oznaczone kodem 16 02 14 będą zbierane w opakowaniach kartonowych w magazynie elektrycznym znajdującym się w budynku hali produkcyjnej,
- f) osady z piaskownika bezpośrednio po usunięciu z tego urządzenia będą usuwane z terenu zakładu, odpad ten nie będzie magazynowany na terenie zakładu produkcyjnego w Toruniu,
- g) osady ściekowe (kod 19 08 99) będą bezpośrednio z osadnika oczyszczalni usuwane do zbiornika pojazdu asenizacyjnego,
- h) odpady z czyszczenia placów składowych, dróg dojazdowych i hal produkcyjnych (głównie mieszanina piasku i gliny) będą umieszczane w pojemniku typu PA 1100 i usuwane w zależności od potrzeb,
- i) oleje hydrauliczne powstające podczas obsługi maszyn produkcyjnych oraz przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe wytwarzane w wyniku prowadzonej we własnym zakresie obsługi środków transportu – ładowarki, koparki,

**URZĄD MIASTA
TORUNIA**

wózków widłowych należy gromadzić selektywnie w szczelnie zamkniętych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonej części hali wstępnego przerobu surowca, miejsce magazynowania tych odpadów jest zadane i posiada szczelną betonową posadzkę, miejsce zbierania tych odpadów zgodnie z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968) wyposażone być musi w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków,

- j) opakowania po węglenie baru zbierane będą w szczelnych opakowaniach w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym o wymuszonej wentylacji, z substancją tą należy obchodzić się w sposób bardzo ostrożny unikając tworzenia się pyłu, worki z zawartością tej substancji zwracane będą do zakładu w Jankowej Żagańskiej, skąd odpady te przekazane zostaną do uprawnionego posiadacza odpadów,
- k) zużyte czysto zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (kod 15 02 02) będzie gromadzone w metalowej beczce lub innym szczelnym pojemniku ustawionym w hali produkcyjnej, w analogiczny sposób gromadzone będą filtry olejowe (kod 16 01 07) i płyny hamulcowe (kod 16 01 13),
- l) zużyte lampy fluorescencyjne (kod 16 02 13) należy gromadzić w opakowaniach kartonowych lub w specjalistycznych pojemnikach w sposób wykluczający możliwość ich uszkodzenia i emisji związków rtęci, miejsce gromadzenia - wydzielone pomieszczenie magazynowe na terenie zakładu,
- m) zużyte akumulatory nie będą magazynowane, bezpośrednio po usunięciu z urządzenia przekazywane będą sprzedawcy nowego ogniwa w celu odzyskania opłaty depozytowej
- n) w przypadku wykonywania napraw, remontów instalacji lub wykonywania innych działań powodujących powstanie odpadów przez podmioty zewnętrzne, winny one posiadać uzgodniony sposób postępowania z powstającymi w wyniku tych prac odpadami, chyba że w zawartej umowie na świadczenie tej usługi jako podmiot odpowiedzialny za gospodarowanie tymi odpadami wskazana została Spółka Wienerberger Cegielnie Lębork,
- o) przyjęty sposób magazynowania wytwarzanych odpadów nie może powodować zanieczyszczenia środowiska, odpady zbierane będą w sposób opisany we wniosku i gromadzone będą na zamkniętym przed dostępem osób postronnych terenie Zakładu Produkcyjnego w Toruniu przy ul. Lipnowskiej 46/50
- p) odpady przekazywane być mogą wyłącznie posiadaczom odpadów legitymującym się zezwoleniem właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- q) podmiotowi usuwającemu (transportującemu) wytworzone odpady należy wskazać posiadacza, do którego mają być one dostarczone,
- r) magazynowanie partii odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, nie może trwać dłużej niż przez okres 3 lat, z zastrzeżeniem iż konieczność ich magazynowania wynikać musi z procesów

- technologicznych lub organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów,
- s) magazynowanie partii odpadów przeznaczonych do składowania w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie może trwać dłużej niż przez okres 1 roku,
 - t) Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. winna podjąć wszelkie działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości, a powstające odpady w pierwszej kolejności przekazywać do odzysku,
 - u) prowadzona będzie na bieżąco ewidencja ilościowa i jakościowa powstających odpadów.

V. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska należy:

- zapewnić pracę instalacji w sposób pozwalający na dotrzymanie obowiązujących standardów emisyjnych,
- prowadzić okresowe przeglądy, remonty, konserwację i diagnostykę urządzeń technicznych i instalacji technologicznych,
- prowadzić okresową regulację parametrów eksploatacyjnych urządzeń technicznych i instalacji technologicznych,
- prowadzić monitoring procesów technologicznych i operacji technicznych,
- prowadzić okresowe pomiary parametrów gazów odlotowych emitowanych do powietrza,
- postępować z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach,
- prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów zgodnie z w/w wzorami przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych,

VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Nie przewiduje się warunków eksploatacyjnych instalacji odbiegających od normalnych. Instalacja charakteryzuje się całorocznym cyklem pracy. W okresie tym nie występują ani zatrzymania, ani ponowne jej rozruchy. Zatrzymanie instalacji może nastąpić wyłącznie w następujących przypadkach:

- kapitalnego remontu pieca, suszarni lub innych ciągów technologicznych,
- zaważenia się pustaków w piecu, nieodwracalnego uszkodzenia pieca tunelowego i suszarni, nie pozwalające na prowadzenie procesu,
- wstrzymania dostaw czynników energetycznych.

VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczanie skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

W Zakładzie Produkcyjnym w Toruniu nie występują substancje, których rodzaje i ilości w przypadku awarii czy pożaru stanowiłyby źródło poważnych emisji i zakład nie zalicza się do zakładu o zwiększonym ryzyku ani o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

URZĄD MIASTA TORUNIA

Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Toruniu powinien:

- utrzymywać w należytym stanie instalacje techniczne,
- przeprowadzać systematyczne kontrole instalacji technologicznej,
- podnosić kwalifikację pracowników obsługi odpowiedzialnych za stan instalacji, otoczenia itd.
- na bieżąco szkolić pracowników w zakresie postępowania z obsługą urządzeń, a także zachowań w przypadku wystąpienia awarii, mogących spowodować zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.

W przypadku wystąpienia awarii mogącej mieć znaczący wpływ na środowisko (np. pożar) należy niezwłocznie powiadomić właściwą Komendę Państwowej Straży Pożarnej, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegaturę w Toruniu oraz Wydział Ochrony Ludności w Urzędzie Miasta Toruń.

VIII. Określić obowiązki w zakresie monitoringu.

VIII.1. Monitoring ścieków.

Zakres pomiarów	Częstotliwość pomiarów
zawiesina ogólna, BZT ₅ , ChZT, substancje ropopochodne.	dwa razy w ciągu roku

VIII.2. Monitoring w zakresie ochrony powietrza.

VIII.2.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza

Przekroje pomiarowe do pomiarów emisji substancji pyłowych i gazowych powinny być usytuowane zgodnie z zasadami określonymi zgodnie z aktualnymi normami.

VIII.2.2. Pomiary emisji substancji

Pomiary należy wykonywać zgodnie z zasadami obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Wyniki pomiarów emisji do powietrza z należy przekazywać właściwym organom ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z zasadami określonymi w obowiązujących przepisach.

VIII.3. Monitoring w zakresie hałasu

Raz na dwa lata należy przeprowadzić okresowe pomiary hałasu w środowisku zgodnie z metodyką referencyjną podana w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842).

VIII.4. Monitoring w zakresie odpadów

Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi zasadami i wzorami dokumentów określonymi przez Ministra Środowiska. Zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilościach wytwarzanych odpadów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

IX. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Ze względu na wielkość emisji oraz lokalizację instalacji w znacznej odległości od granic Polski oddziaływanie transgraniczne Zakładu Produkcyjnego w Toruniu jest nieistotne. W związku z tym nie zachodzi potrzeba rozpatrywania jego oddziaływania transgranicznego.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Zakończenie eksploatacji instalacji w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska będzie polegać na realizacji następujących działań technicznych i organizacyjnych:

- powiadomieniu właściwych organów i instytucji o planowanym zakończeniu eksploatacji zakładu,
- demontażu urządzeń technicznych, elementów konstrukcyjnych i instalacji technologicznych,
- sprzedaży urządzeń technicznych i elementów instalacji nadających się do dalszej eksploatacji,
- poddaniu złomowaniu urządzeń wyeksploatowanych,
- przeprowadzeniu rozbiórki obiektów budowlanych w przypadku całkowitej likwidacji obiektu,
- przeprowadzeniu dokładnej segregacji powstałych odpadów i przekazaniu ich do odzysku lub unieszkodliwienia,
- uporządkowaniu terenu i przeprowadzeniu niezbędnej rekultywacji terenu w przypadku jego zanieczyszczenia spowodowanego uprzednią eksploatacją likwidowanego obiektu.

Zakończenie eksploatacji instalacji należy przeprowadzać zgodnie z zasadami określonymi w ustawie z dnia 7 lipca 1994 roku - Prawo budowlane, ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska, Ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach oraz przepisami wykonawczymi do powyższych ustaw.

W czasie likwidacji dopuszcza się wystąpienie niezorganizowanej emisji pyłu i hałasu podczas rozbiórki poszczególnych obiektów. Likwidację należy prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska ze szczególnym uwzględnieniem najbardziej narażonych elementów tj. powierzchni ziemi, gruntu oraz wody podziemnej i powierzchniowej.

XI. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, w przypadkach, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

XII. W związku z udzieleniem niniejszego pozwolenia, w którym uwzględniono wszystkie odpady powstające na terenie zakładu w Toruniu, na podstawie 162 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071, z późn. zmianami) stwierdza się wygaśnięcie decyzji Prezydenta Miasta Torunia znak: OŚ-7661-35/02 z 20 listopada 2002 r., zmienionej decyzją znak: WŚiZ-7661-41/03/04 z dnia 6 stycznia 2004 r., w której zatwierdzono program gospodarki odpadami niebezpiecznymi powstającymi w wyniku funkcjonowania Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakładu Produkcyjnego przy ul. Lipnowskiej 48/50 w Toruniu oraz decyzji pozwolenia wodnoprawnego Prezydenta Miasta Torunia znak: WŚiZ. 7210-168/05 z 19 grudnia 2005 roku.

XIII. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas oznaczony do **31 sierpnia 2016 roku**

Uzasadnienie:

W dniu 9 marca 2006 roku Pan Cezary Miśkiewicz, zamieszkały w Mostach przy ul. Leśnej 18, działający na podstawie pełnomocnictwa spółki Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie wystąpił z wnioskiem z dnia 9 marca 2006 r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50 – instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę. Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego załączono następujące dokumenty:

- wniosek o wyłączenie z udostępniania publicznego danych zawartych w załączniku do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego – poufne,
- pełnomocnictwo Spółki Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie dla Pana Cezarego Miśkiewicza,
- potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej,
- 2 egzemplarze dokumentacji pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Zakład Produkcyjny w Toruniu przy ul. Lipnowskiej 46/50 do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę + wersja elektroniczna,
- 2 egzemplarze dokumentacji pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Zakład Produkcyjny w Toruniu przy ul. Lipnowskiej 46/50 do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę – załączniki,
- 2 egzemplarze dokumentacji pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Zakład Produkcyjny w Toruniu przy ul. Lipnowskiej 46/50 do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę – streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- 2 egzemplarze załącznika do wniosku o wydanie pozwolenia - zintegrowanego oznaczone sygnaturą „poufne”.

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego został opracowany przez mgr inż. D. Piątkiewicza oraz zespół spółki ATMOTERM –EKOURBIS Sp. z o.o. w Częstochowie. Przedmiotowa instalacja zgodnie z pkt 3, ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) w związku z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627; z późn. zm.), zalicza się do instalacji dla których wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania tego pozwolenia zgodnie z art. 378 ust.1 jest starosta.

Pismem z dnia 31 marca 2006 r. (znak: WŚiZ. 7642-13/06) podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku Pana Cezarego Miśkiewicza, zamieszkałego w Mostach przy ul. Leśnej 18, działającego na podstawie pełnomocnictwa spółki Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakładu Produkcyjnego w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50 – instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę oraz o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie do 25 kwietnia 2006 roku.

Informację powyższą podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń w budynkach Urzędu Miasta Torunia przy ul. Wały Gen. Sikorskiego 8 i przy ul. Batorego 38/40 - Wydział Środowiska i Zieleni, oraz poprzez jej zamieszczenie na stronie internetowej Urzędu Miasta Torunia.

Pismem z dnia 31 marca 2006 r. (znak: WŚiZ. 7642-13/06) zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przesłano kopię wniosku o wydanie pozwolenia wraz z wersją elektroniczną do Ministerstwa Środowiska.

W okresie udostępniania wniosku nie wpłynęła do tut. Wydziału żadna uwaga ani wniosek dot. prowadzonego postępowania.

W trakcie prowadzonego postępowania pismem z dnia 27.04.2006 r. wystąpiono do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Bydgoszczy Delegatury w Toruniu z prośbą o zaopiniowanie wniosku zakładu. WIOŚ w Bydgoszczy Delegatura w Toruniu wniósł uwagę dot. sposobu postępowania z odpadami opakowań zawierających substancje niebezpieczne – opakowania po węglanie baru (nie wnosił żadnych zastrzeżeń i innych uwag co do treści zawartej w przedstawionym opracowaniu). Tut. Wydział uznał, że przedstawiony sposób postępowania zakładu z opakowaniami po węglanie baru – ich zwrot do zakładu w Jankowej Żagańskiej, skąd odpady te przekazywane będą do uprawnionego posiadacza odpadów jest zgodny z obowiązującymi przepisami.

W toku postępowania dokonano szczegółowej analizy wniosku biorąc pod uwagę wymagania stawiane przez prawo dotyczące wymogów formalnych wniosku oraz wymogi ochrony środowiska dla tego rodzaju instalacji.

W dniu 16 maja 2006 r. przeprowadzono wizję lokalną w zakładzie. Nie stwierdzono niezgodności z przedstawionym opracowaniem.

Pismem z dnia 16 sierpnia 2006 roku znak: WŚiZ. 7642-13/06 wystąpiono do Kujawsko - Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy Delegatury

URZĄD MIASTA TORUNIA

w Toruniu o uzgodnienie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50 – instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę.

Projekt decyzji został uzgodniony postanowieniem przez Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy znak: DTo/DzI-6472-5/06 z dnia 23.08.2006 roku z warunkami uwzględnionymi w niniejszej decyzji.

W prowadzonym postępowaniu organ uznał, że przedstawiony wniosek spełnił wymagania formalne, określone w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627, z późn. zm.) zwanej dalej POŚ.

Zgodnie z art. 204 POŚ przedmiotowa instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik w związku z nie powodowaniem przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Na dzień dzisiejszy brak jest zatwierdzonej wersji dokumentów BREF dla przemysłu ceramicznego. W przedstawionej dokumentacji dokonano oceny spełniania wymogów najlepszej dostępnej techniki uwzględniając następujące dokumenty:

- Exemplary Investigation into the State of Practical Realisation of Integrated Environmental Protection within the Ceramics Industry dunder Observance of the IPPC – Directive and the Development of BAT Reference Documents – 2001,
- Integrated Pollution Prevention and Control – Draft Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry (European IPPC Bureau, czerwiec 2005).

Technologia wytwarzania ceramiki klinkierowej stosowana w Zakładzie Produkcyjnym w Toruniu spełnia wymagania przepisów w zakresie ochrony środowiska. Poszczególne etapy produkcji są w pełni zautomatyzowane i kontrolowane elektronicznie. Procesy technologiczne są monitorowane w sposób ciągły. Przedmiotowa technologia nie jest źródłem powstawania szkodliwych ścieków technologicznych. Zakład spełnia wymagania norm dotyczących poziomu hałasu na terenach chronionych. Maszyny i urządzenia stosowane w zakładzie nie są źródłem promieniowania elektromagnetycznego. Spełnione są wymagania z zakresu ochrony powietrza. Zastosowana technologia spełnia kryterium technologii bezpiecznej dla środowiska.

Zakład posiada wdrożony i certyfikowany system zarządzania jakością ISO 9001:2001, Certyfikat Zarządzania Jakości – nr 1058/Z/2004, wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. z dnia 30.12.2004 roku. Część istniejących w zakładzie urządzeń technologicznych pozostaje pod stałą kontrolą Urzędu Dozoru Technicznego.

Woda na potrzeby socjalno-bytowe pracowników i technologiczne pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej, a ścieki bytowe i przemysłowe wprowadzane są do rowu melioracji szczegółowej mającego ujście do rzeki Wisły. Warunki poboru wody reguluje umowa zawarta z – Toruńskimi Wodociągami Sp. z o.o. w Toruniu. Woda do celów bytowych i technologicznych w ilości 30,0 m³/d pobierana jest z sieci wodociągu miejskiego. Pobrana woda surowa jest używana w procesie produkcyjnym do korekty wilgotności mieszanki i demineralizacji do produkcji pary wodnej. Ścieki przemysłowe w

ilości 3,4 m³/d pochodzące z instalacji do zmiękczenia wody, odmulin i odsolin kotła odprowadzane są do rowu melioracyjnego. Wody opadowe i kopalniane w ilości 202,4 l/s odprowadzane są do kolektora odprowadzającego ścieki przemysłowe.

Warunki, dotyczące odprowadzanych ścieków ustalono zgodnie z wnioskiem zakładu. Również miejsca poboru prób i monitoringu ustalono zgodnie z wnioskiem zakładu.

Z przedstawionej przez wnioskodawcę dokumentacji wynika, że z punktu widzenia emisji hałasu do środowiska instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych nie stanowi uciążliwości akustycznej dla środowiska.

Tereny akustycznie chronione znajdują się poza zasięgiem normatywnego oddziaływania hałasu instalacji, zarówno dla pory dnia jak i nocy. Standardy imisyjne jakości środowiska dla hałasu instalacyjnego na terenach akustycznie chronionych są zachowane, co oznacza, że równoważny poziom dźwięku A hałasu od instalacji na terenach podlegających ochronie akustycznej nie przekracza w porze dnia poziomu $L_{Aeq,T=8h}=55$ dB, a w porze nocy poziomu $L_{Aeq,T=1h}=45$ dB.

Zakres monitoringu ustalono zgodnie z wnioskiem zakładu, w zakres monitoringu wchodzi obowiązek wynikające bezpośrednio z przepisów prawa.

Z informacji przedstawionej przez wnioskodawcę wynika, że zakończenie eksploatacji instalacji nie powinno stanowić zagrożenia dla środowiska. W czasie likwidacji może jedynie wystąpić niezorganizowana emisja pyłu i hałasu podczas rozbiórki poszczególnych obiektów.

Instalacja IPPC w Zakładzie Produkcyjnym w Toruniu nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

W przedłożonej dokumentacji przedstawiono sposób postępowania z wszystkimi odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne, powstającymi w wyniku eksploatacji Zakładu Produkcyjnego w Toruniu. Zasadniczym rodzajem odpadów powstającym w wyniku funkcjonowania instalacji IPPC będą wybrakowane wyroby ceramiczne, stanowiące partię produktu finalnego niespełniającego wymagań. Ponadto z prowadzoną we własnym zakresie obsługą instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych związane będzie powstanie odpadów złomu metali oraz olejów hydraulicznych.

Wszystkie wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w sposób, który wykluczać powinien możliwość zanieczyszczenia środowiska i przekazywane będą uprawnionym posiadaczom odpadów. Przyjmując, iż przedstawiony przez Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. sposób gospodarowania odpadami zgodny jest z wymogami określonymi w przepisach ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji udzielono pozwolenia na wytwarzanie odpadów w zakresie, o jaki wnioskowała strona.

W związku z tym, iż udzielone pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględnia również odpady ujęte w posiadanej przez stronę decyzji zatwierdzającej program gospodarki odpadami niebezpiecznymi (decyzja Prezydenta Miasta Torunia znak: OŚ-7661-35/02 z 20 listopada 2002 r., zmieniona decyzją znak: WŚiZ-7661-41/03/04 z dnia 6 stycznia 2004 r.) tut. organ uznał, iż w/w decyzja z chwilą udzielenia pozwolenia zintegrowanego stała się bezprzedmiotowa. Stojąc na stanowisku, iż w dobrze pojętym interesie strony jest posiadanie jednej decyzji administracyjnej regulującej sposób gospodarowania odpadami, na podstawie art. 162 § 1 pkt.1 k.p.a. stwierdzono wygaśnięcie decyzji zatwierdzającej

program gospodarki odpadami niebezpiecznymi, dopuszczonymi do wytworzenia na terenie Zakładu Produkcyjnego w Toruniu.

Niniejsze pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń,

Instalacja, spółki Wienerberger Cegielnie Łębork Sp. z o.o., Zakładu Produkcyjnego w Toruniu, ul. Lipnowska 46/50, do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania, o zdolności ponad 75 ton na dobę spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Niemniej, zgodnie z art. 216 ust. 2 w związku z art. 195 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie:

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Prezydenta Miasta Torunia w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z up. Prezydenta Miasta Torunia
Dyrektor Wydziału
Środowiska i Zieleni

mgr Szczepan Burak

Otrzymują:

1. Pan Cezary Miśkiewicz, Zakład Łębork, ul. Łączna 2, 84-300 Łębork

2. a/a MB

Do wiadomości:

1. Wienerberger Cegielnie Łębork Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Toruniu,
ul. Lipnowska 46/50, 87-100 Toruń

2. Ministerstwo Środowiska Departament Instrumentów Ochrony Środowiska,
ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa + płyta CD

3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura w Toruniu,
87-100 Toruń, ul. Targowa 13/15

Zgodnie z art.1 ust.1 pkt. d ustawy z dnia 9.09.2000 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2004 r. Nr 253, poz. 2532; z późn. zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 2000,00 zł. Wysokość należnej opłaty określono na podstawie cz. IV poz.38 p.1 załącznik do w/w ustawy. Powyższą opłatę skarbową uiszczono dokonując wpłaty w dniu 06.09.2006 r. na rachunek Urzędu Miasta Torunia Wydział Budżetu i Księgowości Nr-53 11602202 000000006171 9204.