

14 czerwca 2024 r. w CKK Jordanki koncertem pt. "Amerykański sen" Toruńska Orkiestra Symfoniczna zakończyła 45. sezon artystyczny. Koncert równocześnie zainaugurował zastępcę



























Pozostała liczba zdjęć: 15

Załaduj więcej

- [Powrót](#)
- [Udostępnij na: X](#)
- [Udostępnij na: FB](#)
- [Drukuj](#)
- [PDF](#)