

14 czerwca 2024 r. w CKK Jordanki koncertem pt. "Amerykański sen" Toruńska Orkiestra Symfoniczna zakończyła 45. sezon artystyczny. Koncert równocześnie zainaugurował zastępcę























Remaining number of photos: 15

[Load more](#)

- [Go back](#)
- [Share on: X](#)
- [Share on: FB](#)
- [Print](#)
- [PDF](#)