

# Lista laureatów Nagrody Prezydenta Miasta Torunia

Lista laureatów Nagrody Prezydenta Miasta Torunia zawiera imiona i nazwiska osób, którym przyznano nagrodę od roku 1996.

## **Przyznane w roku 2022:**

- śp. Jerzy Bańkowski (nagroda pośmiertna) - w kategorii przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
- Agnieszka Jędrzejewicz - w kategorii innowacyjne metody stosowane w edukacji dzieci i młodzieży
- prof. dr hab. Jerzy P. Łukaszewicz, dr Piotr Kamedulski, mgr Wojciech Zieliński - w kategorii nauka
- Kamil Wera - w kategorii ochrona zdrowia, w tym działania w zakresie zapobiegania, przeciwdziałania i zwalczania COVID-19
- Jan Kwiatkowski - w kategorii postawa obywatelska lub ofiarność, w tym pomoc potrzebującym w czasie pandemii COVID-19
- Władysława Zarudzka - w kategorii kultura
- Jan Myrcha - w kategorii ochrona dziedzictwa narodowego
- Lucyna Sowińska - w kategorii promocja miasta
- Tadeusz Walter - w kategorii sport
- Adam Kowalkowski - w kategorii turystyka
- Tatiana Dembska - w kategorii działania na rzecz pomocy uchodźcom z Ukrainy

---

## **Przyznane w roku 2021:**

- Anna Zielińska
- Alicja Śliwicka
- Marian Gęsicki, Leokadia Siołkowska, Rajmund Jagodziński
- Kamil Czeszel
- dr n. med. Anna Maria Oleksiejuk
- Daniel Pach
- dr hab. Magdalena Kunert-Bajraszewska, Carole Roskowiński

- Zygmunt Sumiński
  - Łukasz Kazimierczak, śp. Paweł Słupski, Adrian Drzycimski
  - Marcin Karasiński
  - Nadzieja Hajduczenia
  - ks. Michał Walukiewicz
  - Halina Zejfer, Jolanta Karczewska, Justyna Konwińska
  - Ewa Nowak-Wąsicka, Jolanta Karulska
  - Michał Rogalski
  - Marcin Treichel
  - Iwona Muszyńska, Izabela Skrzyniarz, Agnieszka Krzemieniewska, Marek Grzywna
  - siostra Monika Kossakowska
  - Daria Teus
  - Szczepan Burak
  - Anna i Piotr Gajewscy
- 

### **Przyznane w roku 2020:**

- edycja 2020 nie odbyła się
- 

### **Przyznane w roku 2019:**

- Sławomir Intek
- Elżbieta Szczypińska
- Barbara Kwiatkowska
- Monika Jędrzejewska-Gmiterek
- Piotr Sokoll
- Krzysztof Bartoszyński
- Michał Gmiterek
- Adriana Andrzejewska
- Mikołaj Kuras
- dr hab. Grażyna Dąbrowska
- dr Justyna Boniecka
- Olga Narbutt
- lek. med. Piotr Hubert
- Halina Mazurkiewicz
- Krystyna Szalewska-Gaładyńska

- Martyna Wojtczak
  - Andrzej Ziółkowski
  - Kazimierz Stafiej
  - Iwona Gruzlewska
  - Wojciech Szymański
  - Katarzyna Gucajtis
  - Jerzy Piotrowiak
- 

### **Przyznane w roku 2018:**

- Anna Wasilek
  - Marek Rauchfleisch
  - Robert Dąbrowski, Robert Iwański, Jacek Zawrot
  - Jerzy Okoński
  - Anna Broniewicz
  - Michał Targowski
  - Marian Gęsicki
  - Katarzyna Zillmann
  - Lesław Welker
  - Jacek Janiszewski
  - Lidia Lach
  - Adam Adamski
  - Jerzy Holc
  - Aleksandra Łukomska-Smulska
  - Jolanta Polkowska
  - Seweryn Smorga
- 

### **Przyznane w roku 2017:**

- Krystyna Nowakowska - Poświęcenie i postawa obywatelska
- Małgorzata Rębiałkowska-Stankiewicz - Poświęcenie i postawa obywatelska
- Jan Konikiewicz - Sport
- Karol Lejman - Sport
- Krzysztof Wachowiak - Człowiek kultury
- Sławomir Wierzcholski - Wydarzenie kulturalne
- Marzena Bogus-Serocka - Ochrona zdrowia
- Zofia Kaczmarek - Nauka

- Zuzanna Kawa - Promocja miasta
  - Krzysztof Bruź - Przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - Rafał Urbański - Innowacyjne metody stosowane w edukacji dzieci i młodzieży
  - Bogdan Taczak - Ochrona dziedzictwa narodowego
  - Andrzej Ryczek - Promocja miasta
- 

### **Przyznane w roku 2016:**

- Anna Magalska-Milczarczyk - Człowiek kultury
  - Jacek Kałamarski - Innowacyjne metody stosowane w edukacji dzieci i młodzieży
  - Jarosław Dumanowski - Nauka
  - Norbert Markowski - Ochrona dziedzictwa narodowego
  - Ewa Frąckowiak - Poświęcenie i postawa obywatelska
  - Katarzyna Krupa, Anna Kołodziejska, Agnieszka Świtajska, Krystian Rudziński, Wojciech Przybysz - Poświęcenie i postawa obywatelska
  - Cezary Bartosiewicz - Promocja miasta
  - Wojciech, Eliza, Wojtek i Łucja Łopaciński - Promocja miasta
  - Paweł Żywiecki - Przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - Marta Łyczbińska - Sport
  - Katarzyna Jaworska - Wydarzenie kulturalne
  - dr. n. med. Roman Stankiewicz - Ochrona zdrowia
- 

### **Przyznane w roku 2015:**

- dr med. Jacek Gessek - w kategorii ochrona zdrowia
  - dr Tadeusz Ładniak - w kategorii ochrona zdrowia
  - Katarzyna Minczykowska-Targowska - w kategorii kultura i ochrona dziedzictwa narodowego
  - Dariusz Delik - w kategorii promocja miasta
  - Ryszard Gajewski (pośmiertnie) - w kategorii troska o człowieka
  - Zygmunt Jaczkowski - w kategorii przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - Łukasz Ozimek - w kategorii przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - Katarzyna Fiałkowska - w kategorii edukacja
  - Andrzej Makowski - w kategorii sport
-

### **Przyznane w roku 2014:**

- Katarzyna Bilska - Edukacja
  - Czesław Nosewicz - Sport
  - Elmedin Omanić - Sport
  - Kinga Litowska - Kultura i ochrona dziedzictwa narodowego
  - prof. Andrzej Tomczak - Kultura i ochrona dziedzictwa narodowego
  - Barbara Kwiatkowska - Ochrona zdrowia
  - mjr Ireneusz Bandura - Promocja miasta
  - Jan Świerkowski - Promocja miasta
  - prof. dr hab. Andrzej Kowalczyk - Przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - dr hab. Maciej Wojtkowski - Przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - dr Iwona Gorczyńska - Przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - dr Anna Szkulmowska - Przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - dr Maciej Szkulmowski - Przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - Jadwiga Wojciechowska - Przedsiębiorczość i ekonomia społeczna
  - Anna Spandowska - Troska o człowieka
  - Adam Sośnicki - Ofiarność i odwaga
- 

### **Przyznane w roku 2013:**

- Henryk Żołnowski
  - ks. Krzysztof Winiarski
  - Wiesława Kowalska
  - Zenon Nienartowicz
  - Romuald Gierszal
  - Rafał Świechowicz
  - Piotr Olecki
  - Marta Jasińska-Sztela
  - Stefan Czachowski i Dominik Nowak
- 

### **Przyznane w roku 2012:**

- Anita Nowak - w kategorii edukacja

- Roman Kłosowski - w kategorii kultura fizyczna
  - Emilia Betlejewska - w kategorii kultura i ochrona dziedzictwa narodowego
  - Marek Jackowski - w kategorii ochrona zdrowia
  - Paweł Woźniak - w kategorii ofiarność i odwaga
  - Wojciech Łopaciński - w kategorii promocja miasta
  - Piotr Stypa - w kategorii przedsiębiorczość
  - Andrzej Warot - w kategorii troska o człowieka
- 

### **Przyznane w roku 2011:**

- Arkadiusz Stańczyk - w kategorii oświata
  - Teresa Behrendt - w kategorii ochrona zdrowia
  - Adam Dominikowski - w kategorii ofiarność i odwaga
  - Wojciech Kaczmarek - w kategorii kultura fizyczna
  - Zofia Kalisz - w kategorii troska o człowieka
  - Marcin Dąbrowski, Sebastian Meszyński, Kamil Wyrąbkiewicz, Rafał Zieliński - w kategorii promocja miasta
  - Sabina Leszczyńska - w kategorii kultura i sztuka
  - Roman Łysek i Łukasz Wojnowski - w kategorii przedsiębiorczość
- 

### **Przyznane w roku 2010:**

- Piotr Orłowski oraz Tadeusz Pajak - w kategorii przedsiębiorczość
  - Anna Perdenia oraz Beata Bober - w kategorii oświata
  - Lech Grzelak - w kategorii ochrona zdrowia
  - Karolina Paprocka - w kategorii ofiarność i odwaga
  - Henryk Boś oraz Ilona Grzywaczewska - w kategorii kultura fizyczna
  - Anna Lewandowska - w kategorii troska o człowieka
  - Jakub Gurczyński - w kategorii promocja miasta
  - Iwona Chmielewska - w kategorii kultura i sztuka
- 

### **Przyznane w roku 2009:**

- dr Lech Nowak - w kategorii przedsiębiorczość
- Jerzy Czapiewski - w kategorii oświata
- dr Kazimierz Bryndal - w kategorii ochrona zdrowia
- Ewelina Kacprzyk - w kategorii ofiarność i odwaga

- mł. bryg. Janusz Woźniak - w kategorii kultura fizyczna
  - Bernardeta Binnebesel - w kategorii troska o człowieka
  - dr Halina Ściesińska - w kategorii troska o człowieka
  - Michał Staśkiewicz - w kategorii promocja miasta
  - Artur Cieciorński - w kategorii kultura i sztuka
- 

### **Przyznane w roku 2008:**

- ks. prałat Marek Rumiński - w kategorii kultura
  - Adam Nowak - w kategorii kultura
  - Ewa Openchowska - w kategorii kultura fizyczna
  - Grażyna Rumińska - w kategorii ochrona zdrowia
  - Ilona Cichoń - w kategorii oświata
  - Wojciech Maksymowicz - w kategorii przedsiębiorczość
  - Mirosława Sobczyk (siostra Nikodema) - w kategorii troska o człowieka
  - dr hab. Grzegorz Jarzembski, prof. UMK - w kategorii promocja
- 

### **Przyznane w roku 2007:**

- Rafał Predenkiewicz - nagroda w kategorii "przedsiębiorczość". Prezes firmy "Arpol".
- Piotr Nodzyński - nagroda w kategorii "oświata". Nauczyciel matematyki i doradca metodyczny w zakresie nauczania matematyki w szkole podstawowej i gimnazjum.
- Grażyna Rutkowska-Kusa - nagroda w kategorii "kultura i sztuka". Aktorka toruńskiego teatru "Baj Pomorski".
- Aleksander Borkowski - nagroda w kategorii "kultura fizyczna". Szermierz. Zawodnik i szkoleniowiec sportowy. Asystent trenera kadry narodowej juniorów w latach we florecie dziewcząt.
- Halina Zejfer - nagroda w kategorii "ochrona zdrowia". Dyplomowana pielęgniarka. Kierownik Działu Higieny i Epidemiologii Szpitala Miejskiego w Toruniu.
- Marek Fuerst - nagroda w kategorii "troska o człowieka". Terapeuta osób niepełnosprawnych intelektualnie. Kierownik Warsztatów Terapii ajęciowej "Arkadia".
- Helena i Krzysztof Rzewuscy - nagroda w kategorii "troska o człowieka". Prowadzą Rodzinny Dom Dziecka na toruńskich Wrzosach. Mając troje własnych

dzieci, przyjęli pod swój dach ośmioro dzieci w wieku 5-14 lat, by stworzyć im prawdziwy dom funkcjonujący według ogólnie zalecanych, zdrowych zasad.

- Dr Karola Ciesielska - nagroda w kategorii "promocja miasta". Wieloletni działacz społeczny w dziedzinie kultury i nauki oraz promocji Torunia. Od 1993 r. wiceprezes Towarzystwa Miłośników Torunia.
  - Dr Dorota Stankiewicz - nagroda w kategorii "ofiarność i odwaga". Powiatowy lekarz weterynarii w Toruniu. Kierowała pracami służb weterynaryjnych i koordynowała działania pozostałych służb podczas zwalczania wirusa ptasiej grypy w Toruniu w 2006 r.
- 

### **Przyznane w roku 2006:**

- Marek Rubnikowicz - nagroda w kategorii "kultura i sztuka". Laureat jest wojewódzkim konserwatorem zabytków województwa kujawsko-pomorskiego.
- Ks. dr Mariusz Klimek - nagroda w kategorii "kultura i sztuka". Ks. doktor od 2000 roku jest dyrygentem Chóru Wydziału Teologii UMK Tibi Domine oraz Scholi Gregoriańskiej Alumnów WSD w Toruniu.
- Maciej Broczek - nagroda w kategorii "kultura fizyczna". Trener toruńskiej drużyny koszykarskiej kobiet Nova Trading VIII LO, która w minionym sezonie wywalczyła awans do ekstraklasy.
- Dr Maria Skrzypek - nagroda w kategorii "ochrona zdrowia". Pani Doktor jest lekarzem medycyny, specjalistą chorób wewnętrznych, kardiologiem.
- Jolanta Michalak - nagroda w kategorii „oświata”. Laureatka 19 lat temu założyła i do dziś prowadzi zespół radosnego i fantastycznego tańca "Baby Jagi". Jest nauczycielem tańca i choreografii w Młodzieżowym Domu Kultury w Toruniu.
- Jerzy Rafalski oraz Piotr Majewski - nagroda w kategorii "promocja miasta". Najlepszy w Polsce duet astronomiczno-dziennikarski.
- Joanna Borowicz i Karolina Szulc - nagroda w kategorii "przedsiębiorczość". Pomysłodawczynie i właścicielki toruńskiej, stylowej kawiarni "Róże i Zen".
- Agnieszka i Henryk Kasprzyccy - nagroda w kategorii „troska o człowieka”. Laureaci od wielu lat prowadzą toruńskie Towarzystwo "Powrót z U" - środowisko osób uzależnionych i ich rodzin - towarzysząc mu w trudnej drodze powrotu do zdrowia.
- Zbigniew Wiśniewski, Jarosław Kućko, Krzysztof Tarkowski i Ryszard Falk - nagroda w kategorii "ofiarność i odwaga". Laureaci są pracownikami firmy Toruń-Pacific.



---

## **Przyznane w roku 2005:**

- Mirosław Maurycy Męczekalski - w kategorii "kultura i sztuka". Kierownik Studenckiego Klubu Pracy Twórczej "Od Nowa".
- Bogdan Sobkowski - w kategorii "kultura i sztuka". Pomysłodawca i organizator Festiwalu Kolęd i Piosenki Bożonarodzeniowej im. biskupa Jana Chrapka.
- Jan Ząbik - w kategorii "sport". Wieloletni zawodnik, a dziś trener klubu żużlowego Apator. Trzykrotnie poprowadził drużynę Apatora-Adriany Toruń do tytułu Drużynowego Mistrza Polski.
- Łucja Stalmirska - w kategorii "ochrona zdrowia". Przełożona pielęgniarek Szpitala Miejskiego w Toruniu, pomysłodawczyni pionierskiego programu profilaktyki schorzeń narządów ruchu wśród pielęgniarek.
- Zbigniew Grochowski - w kategorii "oświata". Jeden z najbardziej znanych i cieszących się największym autorytetem toruńskich pedagogów, nauczyciel historii a ostatnio wicedyrektor w Zespole Szkół Przemysłu Spożywczego i VIII LO.
- prof. dr hab. Jan Kopcewicz - w kategorii "promocja miasta". Rektor Uniwersytetu Mikołaja Kopernika, bez wątpienia najważniejszej instytucji Torunia, mającej wielki wpływ na oblicze miasta i jego wizerunek.
- Wojciech Sobieszak - w kategorii "przedsiębiorczość". Prezes zarządu firmy Toruń-Pacific będącej częścią koncernu Nestle.
- Hanna Kosińska - w kategorii "troska o człowieka". Założycielka i dyrektor Ogniska Wychowawczego parafii pw Miłosierdzia Bożego i św. Faustyny w Toruniu.
- Osada wioślarska AZS UMK - w kategorii "ofiarność i odwaga". Skład osady: Adrian Michler, Rafał Trzepałkowski, Miłosz Kopczyński, Daria Zielonko, Mariusz Szłosowski, Zbigniew Schodowski oraz trener Sławomir Kiermasz - Nagrodę otrzymują za swoją bohaterską postawę z 20 października 2004 r., gdy podczas treningu na Wiśle uratowali życie kobiecie, która skoczyła z mostu drogowego.

---

## **Przyznane w roku 2004:**

- Zbigniew Klonowski - w kategorii "przedsiębiorczość". Prezes Zarządu toruńskiej spółki Trias.
- Andrzej Różalski - w kategorii "oświata". Wieloletni i wybitny toruński nauczyciel. Dyrektor Zespołu Szkół Samochodowych w Toruniu.

- Anna Maria Staśkiewicz - w kategorii "kultura i sztuka". Jedna z najlepszych skrzypaczek młodego pokolenia.
  - Krzysztof Zaremba - w kategorii "kultura i sztuka". Znany toruński artysta, obchodził 25-lecie pracy artystycznej: dyryguje, komponuje, śpiewa i gra.
  - Henryk Miłoszewski -w kategorii "kultura fizyczna". Prezes Zarządu Oddziału Miejskiego Polskiego Towarzystwa Turystyczno-Krajoznawczego.
  - Ryszard Kowalski -w kategorii "ochrona zdrowia". Prezes Toruńskiego Związku Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej.
  - Ołena Bożemska -w kategorii "troska o człowieka". Współzałożycielka i prezes Fundacji "Daj Szansę".
  - Wojciech Zaguła - w kategorii "promocja miasta". Pomysłodawca i dyrektor festiwalu muzyki chrześcijańskiej Song of Songs.
- 

### **Przyznane w roku 2003:**

- Janina Ochojska - w kategorii "troska o człowieka". Prezes Polskiej Akcji Humanitarnej. Bogdan Hołownia - w kategorii "kultura i sztuka". Czołowy polski pianista jazzowy.
  - Irena Matuszkiewicz - w kategorii "promocja miasta". Autorka m.in. popularnej powieści "Agencja Złamanych Serc".
  - Elżbieta Olszewska - w kategorii "edukacja". Propagatorka kampanii społecznej "Cała Polska czyta dzieciom".
  - Antonina Szulc - w kategorii "przedsiębiorczość". Prezes Fabryki Cukierniczej "Kopernik" S.A.
  - Elżbieta Malcer - w kategorii "ochrona zdrowia". Współzałożycielka Toruńskiego Klubu Kobiet po Mastektomii "Amazonki".
  - Sławomir Kruszkowski - w kategorii "kultura fizyczna". Jeden z najlepszych sportowców-wioślarzy pochodzących z Torunia.
  - Ogniomistrz Marek Sikorski - w kategorii "za ofiarność i odwagę". Strażak Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu.
- 

### **Przyznane w roku 2002:**

- Bożena Czerniewska - w kategorii "przedsiębiorczość". Właścicielka Zakładu Pracy Chronionej "Kabo".
- Jerzy Rutkowski - w kategorii "przedsiębiorczość". Współtwórca ośrodka przemysłowego spółki koncernu Riello w Toruniu.

- Dorota Zawacka-Wakarecy -w kategorii "oświata". Prezes Fundacji "Archiwum Pomorskie Armii Krajowej" w Toruniu.
  - Dr Małgorzata Całbecka - w kategorii "ochrona zdrowia". Lekarz hematolog w Specjalistycznym Szpitalu Miejskim w Toruniu.
  - Dr Waldemar Jędrzejczyk - w kategorii "ochrona zdrowia". Kierownik Oddziału i Kliniki Chirurgii Ogólnej, Gastroenterologicznej i Onkologicznej bydgoskiej Akademii Medycznej z siedzibą w Toruniu.
  - Prof. Wiesław Domasłowski -w kategorii "kultura i sztuka". Wybitny specjalista badań i konserwacji zabytków kamiennych.
  - Andrzej Piwoński -w kategorii "kultura fizyczna". Nauczyciel zajęć w-f w IV LO w Toruniu, inicjator Toruńskiej Ligi Koszykówki Szkół Średnich.
  - Piotr Gajdus - w kategorii "kultura fizyczna". Prezes Toruńskiego Klubu Motorowego. Henryk Giza -w kategorii "promocja miasta". Pomysłodawca i organizator Festiwalu Muzyki i Sztuki Krajów Bałtyckich "Probaltica".
  - Janina Mirończuk - w kategorii "troska o człowieka". Dyrektor Zespołu Opieki Paliatywnej Hospicjum "Światło" w Toruniu.
  - Prof. Bogusław Buszewski -w kategorii "ochrona środowiska". Wybitny chemik, kierownik Zakładu Chemii Środowiska i Ekoanalitiky Wydziału Chemii UMK.
  - Dr Bohdan Dowbor - za całokształt działalności w ochronie zdrowia. Znany i wysoko ceniony toruński lekarz medycyny, specjalista w dziedzinie chorób wewnętrznych.
- 

### **Przyznane w roku 2001:**

- Prof. Aleksander Nalaskowski - w kategorii "oświata". Założyciel pierwszej niepublicznej szkoły w Polsce- Liceum Ogólnokształcącego "Poltech" w Toruniu.
- Józefa Binnebesel - w kategorii "ochrona zdrowia". Lekarz medycyny stomatolog, poświęca się niesieniu pomocy osobom niepełnosprawnym.
- Kazimierz Musiałowski - w kategorii "kultura fizyczna". Amator maratończyk.
- Konrad Orzechowski - w kategorii "kultura fizyczna". Wieloletni trener sekcji pływackich w toruńskich klubach sportowych.
- Piotr Grajnert - w kategorii "promocja miasta". Dyrektor toruńskiego oddziału Telekomunikacji Polskiej S.A.
- Prof. Andrzej Wojciechowski - w kategorii "troska o człowieka". Artysta rzeźbiarz, pedagog, założyciel Pracowni Rozwijania Twórczości Osób Niepełnosprawnych UMK.

- Bożena Jankowska - w kategorii "kultura i sztuka". Założycielka, dyrygent i kierownik artystyczny Chóru Akademickiego Uniwersytetu Mikołaja Kopernika.
  - Jarosław Józefowicz - w kategorii "przedsiębiorczość". Prezes Toruńskich Zakładów Materiałów Opatrunkowych.
- 

### **Przyznane w roku 2000:**

- Zbigniew Królikowski - w kategorii "przedsiębiorczość". Prezes Toruńskiej Fabryki Słodczy "Nadwiślanka" S.A.
  - Janina Awgulowa - w kategorii "oświata". Założycielka Teatr Lalek "Zaczarowany Świat" dla przedszkolaków.
  - Jerzy Matyjek - w kategorii "ochrona zdrowia". Doktor nauk medycznych, stworzył i nadał kształt toruńskiej neurologii.
  - Roman Grucza - w kategorii "kultura i sztuka". Założyciel i dyrygent Chóru Katedralnego Pueri Cantores Torunienses.
  - Ryszard Kowalski - w kategorii "kultura fizyczna". Prezes Zarządu Miejskiego Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej.
  - Ks. Prałat Stanisław Kardasz - w kategorii "promocja miasta". Redaktor naczelny serii wydawniczej "Diecezja Toruńska - historia i teraźniejszość".
  - Marek Wakarecy - w kategorii "promocja miasta". Dyrektor naczelny Toruńskiej Orkiestry Kameralnej.
  - Ks. Daniel Adamowicz - w kategorii "troska o człowieka". Dyrektor Toruńskiego Centrum "Caritas".
- 

### **Przyznane w roku 1999:**

- Henryk Pawłowski - w kategorii "oświata". Nauczyciel matematyki w IV LO.
- Prof. dr hab. Barbara Chwirot - w kategorii "ochrona zdrowia". Założycielka i kierownik Interdyscyplinarnego Zespołu Optycznych Metod Wczesnego Wykrywania Nowotworów przy Instytucie Biologii Ogólnej i Molekularnej UMK.
- Czesław Sieńko - w kategorii "kultura i sztuka". Dyrektor naczelny i artystyczny Teatru "Baj Pomorski" w Toruniu.
- Prof. dr. hab. Andrzej Jamiołkowski - w kategorii "promocja miasta". Rektor Uniwersytetu Mikołaja Kopernika w Toruniu.
- Siostra Zygmunta - w kategorii "troska o człowieka". Kierownik Stacji Opieki "Caritas" przy parafii pw. św. M. Kolbego w Toruniu.

- Benedykt Rogalski - nagrodę przyznano pośmiertnie w kategorii "kultura fizyczna". Działacz i twórca toruńskiego sportu żużlowego.
- 

### **Przyznane w roku 1998:**

- Janusz Marzygliński - w kategorii "przedsiębiorczość". Prezes zarządu "Aptora" S.A. i Klubu Sportowego "Aptor".
  - Janusz Kryszak - w kategorii "kultura i sztuka". Profesor dr hab., pracownik UMK, poeta, historyk literatury.
  - Krzysztof Liszcz - w kategorii "ochrona zdrowia". Lekarz psychiatra, założyciel Fundacji "Daj Szansę".
  - Bogdan Tołdziecki - w kategorii "kultura fizyczna". Szkoleniowiec młodzieżowej kadry koszykarzy toruńskiego AZS Toruń.
  - Danuta Maciejewska - w kategorii "promocja miasta". Toruński korespondent czterech programów Polskiego Radia S.A.
  - Ks. kanonik Andrzej Klemp - w kategorii "troska o człowieka". Dyrektor Caritas Diecezji Toruńskiej.
  - Franciszek Czajkowski - w kategorii "troska o człowieka". Kierownik Ośrodka Czytelnictwa Chorych i Niepełnosprawnych w Toruniu.
  - Jolanta Krawczyk - w kategorii "oświata". Dyrektor IV LO w Toruniu.
- 

### **Przyznane w roku 1997:**

- Krzysztof Grabowski - w kategorii "przedsiębiorczość"
  - Ks. Grzegorz Kamiński - w kategorii "kultura i sztuka"
  - Dr Edward Krajewski - w kategorii "ochrona zdrowia"
  - Leszek Szyszkowski - w kategorii "kultura fizyczna"
  - Lucjan Broniewicz - w kategorii "promocja miasta"
  - Czesław Jarmusz - w kategorii "promocja miasta"
  - Stanisław Duszyński - w kategorii "troska o człowieka"
  - Ks. Edmund Jastak - w kategorii "troska o człowieka"
  - Jadwiga Jastrząb - w kategorii "oświata"
- 

### **Przyznane w roku 1996:**

- Ryszard Borucki
- Wojciech Piechota

- Witold Cerkaski
- Alojzy Kowalski
- Adolf Plewa
- Tadeusz Pastwa
- Alicja Grześkowiak
- Lucyna Sowińska
- Elżbieta Szczypińska
- Jacek Budkiewicz

- [Go back](#)
- [Share on: X](#)
- [Share on: FB](#)
- [Print](#)
- [PDF](#)